

建设项目环境影响报告表

项 目 名 称: 年产 200 万根汽车用金属管项目

建设单位(盖章): 南京利德东方橡塑科技有限公司

编制日期: 2018 年 5 月

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2. 建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3. 行业类别——按国标填写。

4. 总投资——指项目投资总额。

5. 主要环境保护目标 —— 指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6. 结论与建议 —— 给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。

7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8. 审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

一、建设项目基本情况

项目名称	年产 200 万根汽车用金属管项目				
建设单位	南京利德东方橡塑科技有限公司				
法定代表人	鞠建宏		联系人	郑文娟	
通讯地址	南京市六合经济开发区乙烯路以北、时代大道南延段以东				
联系电话	025-83130840	传 真	/	邮政编码	211500
建设地点	南京利德东方橡塑科技有限公司现有厂区内				
立项审批部门	南京市六合经济和信息化局		批准文号	六经信备【2018】9 号	
建设性质	扩建		行业类别及代码	汽车零部件及配件制造【C3670】	
占地面积 (平方米)	102139		绿地面积 (平方米)	25535	
总投资 (万元)	2000	其中: 环保投资 (万元)	10	环保投资占总投资比例	0.5%
评价经费 (万元)	/	预期开工日期	2018 年 6 月		
主要产品产量、原辅材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量 (包括锅炉、发电机等)					
表 1-1 本项目原辅材料一览表					
序号	名称	规格型号	数量	备注	
1		6063	30 吨	无锡亚太	
2	铝压板	K70A	70000 套	浙江三鼎	
3	铝焊丝	202	0.05 吨	日本进口	
4	胶管	四层高低压管	30000 米	自制	
5	胶水	凯姆洛克 606	0.18 吨	进口	
6	酒精	工业酒精	0.02 吨	国产	
7	助焊剂	FLUX 铝焊剂	0.06 吨	德国 FLUX	
8	清洗剂	麦达可尔	0.6 吨	国产	
9	切削液	/	0.1t	国产	
主要产品及设备规格数量情况详见“工程内容及规模”。					

水及能源消耗量			
名称	消耗量	名称	消耗量
水 (吨/年)	1798.5	燃油 (吨/年)	/
电 (千瓦时/年)	5000	燃气 (标立方米/年)	54000
燃煤 (吨/年)	/	其他 (吨/年)	/
<p>废水排水量及排放去向</p> <p>本项目实行雨污分流、清污分流，雨水经管网收集后，就近排入周边市政雨水管网。本项目废水主要包括生产废水和生活污水，项目新增职工 53 人，生活污水为 1400t/a，生产废水包括超声波清洗废水、气密性检查废水约 50t/a。</p> <p>项目产生的废水均经过厂区污水处理站二级生化预处理后，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准，其中 TP、NH₃-N 达到《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010) 中 B 等级标准后经开发区污水管网排入六合区污水处理厂集中处理，处理后的尾水满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918 -2002) 一级 A 标准要求后排入滁河，最终汇入长江。</p>			
<p>放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况</p> <p>无。</p>			

工程内容及规模:

1、项目由来

南京利德东方橡塑科技有限公司以研发、制造、销售车用橡胶软管和橡胶密封、减震制品为主营业务，是国内汽车用橡胶软管及软管总成、铁路机车车辆橡胶软管及软管总成、汽车及铁路用模压制品的主要生产企业之一。企业为满足市场需求，并结合自身产品、技术优势，拟投资 2000 万元在现有厂区内，新增 39 台生产设备，新建汽车用金属管生产线，项目建成后将形成年产 200 万根汽车用金属管生产规模，备案文件见附件 1。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）的有关要求，同时根据南京高新技术产业开发区环境保护局对本项目的咨询意见，本项目应当进行环境影响评价工作。为此，项目建设单位特委托我单位对本项目进行环境影响评价。在接受委托之后，经过现场勘查并查阅相关资料，编制了本项目的环境影响报告表。

2、政策相符性及三线一单相符合性

（1）产业政策相符性

本项目属 C3670 汽车零部件及配件制造，对照《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正），本项目不属于目录中的限制类和淘汰类。

对照《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（2013 修正），本项目不属于目录中的限制类和淘汰类。

综上所述，本项目符合国家及地方产业政策及相关管理要求。

（2）生态红线

根据《省政府关于印发江苏省生态红线区域保护规划的通知》（苏政发[2013]113 号）和《南京市生态红线区域保护规划》，本项目距离最近的生态红线保护区域是城市生态公益林，距离本项目 1.8km。

（3）环境质量底线

根据《南京市 2016 年质量公报》，项目所在地的大气环境质量略有超标，各类污染物同比有所降低，南京市发布了《市政府关于印发南京市贯彻落实江苏省大气污染防治条例进一步加强大气污染防治工作实施计划的通知》（宁政发〔2015〕80 号）对大气污

染防治工作提出相应要求。水、声环境质量良好。本项目废水、废气、固废均得到合理处置，噪声对周边影响较小，不会突破项目所在地的环境质量底线。因此本项目的建设符合环境质量底线标准。

(4) 资源利用上线

本项目用水取自当地自来水，不会达到资源利用上线；项目占地符合当地规划要求，亦不会达到资源利用上线。

(5) 环境准入负面清单

本项目所在地不设环境准入负面清单，本次环评对照国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》进行说明，具体见表 1-2。

表 1-2 项目与国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》相符性分析

序号	内容	相符性分析
1	《产业结构调整指导目录》（2011 年本）及修订	经查《产业结构调整指导目录（2011年本），本项目不属于《产业结构调整指导目录（2011年）》及修订中的限制及淘汰类，为允许类，符合该文件的要求。
2	《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（修订）	经查《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》（修订），本项目不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》（修订）中的限制及淘汰类，为允许类，符合该文件的要求。
3	《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》	本项目不在国家《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》和《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中。
4	《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》	本项目不在《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中。
5	《市场准入负面清单草案》	经查《市场准入负面清单草案》（试点版），本项目不在其禁止准入类和限制准入类中。
6	《南京市建设项目环境准入暂行规定》（宁政发[2015]251 号）	经查，本项目符合《南京市建设项目环境准入暂行规定》（宁政发[2015]251 号）中的基本要求和准入规定。

(6) 规划相符性分析

本项目所在地位于六合经济开发区，以发展一、二类工业为主要功能。“企业区”的产业定位为发展二类工业，允许部分有先进环保治理设施的三类工业进入，鼓励发展科技先导型、高附加、低能耗、无污染高新技术产业，工业门类以电子、通讯、服装、轻纺、生物制药、新材料等企业，尤其重点引进电子、通讯、生物制药、新材料等高科技工业，并辅以物流、商场作为其配套区。

本项目位于南京市六合经济开发区时代大道，本项目主要从事汽车用金属管的加工，所占用地性质为二类工业用地。

综上所述，本项目符合国家及地方产业政策、“三线一单”、当地规划等相关要求。

3、项目概况

项目名称：年产 200 万根汽车用金属管项目

建设性质：扩建

建设地点：南京市六合经济开发区乙烯路以北、时代大道南延段以东，南京利德东方橡塑科技有限公司现有厂区内，项目地理位置见附图 1，厂区平面布置见附图 2。

建设单位：南京利德东方橡塑科技有限公司

项目总投资：2000 万元

建设规模：本项目新增生产设备 39 台，新上汽车用金属管生产线，项目完成后可形成年产汽车用金属管 200 万根的生产规模。

本项目主要生产设备清单见表 1-3。

表 1-3 本项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量	来源
1	弯管机、端部成型机、滚槽机	18CNC/HSE-4-7/H S-0R-1	3	国产
2	铝套铆合机	1/20t	1	国产
3	钎焊机	QHJ-07	2	国产
4	钎焊机 冲孔机	QHJ-07	2	国产
5	裁管机、倒角机	定制	2	国产
6	端部成型机	RU-12	1	进口
7	超声波清洗线	定制	1	国产
8	手工焊接工作台	定制	3	国产
9	上下料机	定制	2	国产
10	单弯管机	16*1.5	1	国产
11	氦气检测及回收系统	EQL-VA-I2C400/E QL-IN-40×3	1	国产
12	机器人弯管机	TWIN22	1	进口
13	双头 C 型铆合机	30T	1	国产
14	单模铆合机	C-12	1	国产
15	弯管机、端部成型机、滚槽机	18CNC/HSE-4-7/H S-0R-1	3	国产
16	自动滚尾机	HSE-D3T-4	1	国产
17	影像测量仪	Eagle M 30.20	1	国产
18	空调管水检测试验台	KW-LDDF10	1	国产
19	管件自动上料-上法兰-墩-旋-弯-冲孔-下料一体生产线	定制	1	国产
20	带自动上下料弯管机	定制	1	国产
21	同轴管专用生产线	HSE-4-7-S	1	国产
22	自动涂胶浆机	TGJ-A	1	国产
23	流量检测仪	定制	1	国产
24	烘箱	定制	1	国产
25	裁管机	NW-01	1	国产

4、建设项目地理位置、平面布置、边界周围 300 米土地利用现状

地理位置：本项目南京市六合经济开发区乙烯路以北、时代大道南延段以东，南京利德东方橡塑科技有限公司现有厂区内。

本项目地块周围分布着居民及工业企业，东侧为大姚村，南侧现状为空地，西侧隔时代大道南延段为空地，北侧紧邻南京勒佳电器有限公司。建设项目周边环境概况见附图 3，项目与周边生态红线保护区域位置关系图见附图 4。

5、工作制度和劳动定员

工作制度：本项目实行三班制，每班工作 8 小时，全年工作 330 天，共计 7920 小时。

劳动定员：本项目新增工作人员为 53 人。

6、公辅工程

本次扩建项目依托原有的公用及辅助工程。

(1) 给水

本次技改项目自来水用量为 1798.5t/a，用水来自市政自来水管网。

(2) 排水

本项目依托现有排水系统，实行雨污分流、清污分流，雨水经管网收集后，就近排入周边道路上的市政雨水管网，项目产生的废水均经过厂区污水处理站二级生化预处理后，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，其中 TP、NH₃-N 达到《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）中 B 等级标准后经开发区污水管网排入六合区污水处理厂集中处理，处理后的尾水满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准要求后排入滁河，最终汇入长江。

(3) 供电

项目用电由当地电网提供。

(4) 储运

本项目原辅材料及成品运输均使用汽车运输，依托原有车间内的仓库暂存。

(5) 绿化

本项目绿化依托现有绿化基础。

表 1-4 本项目公用及辅助工程一览表

类别		建设名称	设计能力	备注
公用工程		给水	1798.5t/a	市政自来水管网
		排水	1449.5t/a	接管至六合区污水处理厂
		供电	5000t	当地电网供应
环保工程	废水	二级生化预处理	250t/d	依托现有
	废气	无组织排放	/	新建
	固废	固废暂存库	50 m ²	依托现有
	噪声	减振、建筑隔声、距离衰减	/	依托现有
	绿化	25535m ²	绿化率 25%	依托现有

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题:

1、现有项目概况

南京利德东方橡塑科技有限公司（原为南京七四二五橡塑有限责任公司）在南京市六合经济开发区乙烯路以北、时代大道南延段以东投资 60000 万元（其中环保投资 1106 万元），建设生产能力达到年产各类汽车 / 铁路等行业软管 3800 万米、软管总成 6900 万根、模压制品 2700 万件的项目。项目占地面积为 102139m²，职工人数 1000 人，年生产时间 330 天。新建炼胶车间、胶管车间、模压车间、装配车间、研发中心、检测与实验中心、生活服务中心、污水处理站、锅炉房、空压站等生产和辅助用房。

为适应市场需求和公司战略发展需要，经南京市工商行政管理局核准，南京七四二五橡塑有限责任公司于 2016 年 3 月 1 日变更为南京利德东方橡塑科技有限公司（简称利德东方），新公司英文名称为“Nanjing Orientleader Technology Co., Ltd.”（缩写“ORLETE”）。此次名称变更已经获得政府相关单位的审批核准，并完成相关执照和证书的办理，见附件 2。

《南京七四二五橡塑有限责任公司年产汽车/铁路等行业 3800 万米软管、6900 万根总成及 2700 万件模压制品项目》于 2014 年 1 月取得南京市六合区环境保护局批复，批复文号：六环书复 [2014] 011 号。目前项目土建工作基本完成，正在进行设备安装调试。

2、现有项目产品方案

现有项目产品方案见表 1-5。

表 1-5 现有项目产品方案

序号	生产线或生产车间	产品种类	年产量	年运行时数
1	胶管车间	软管类	3800 万米	5280h
2	模压及总成车间	总成类	6900 万根	5280h
3	模压及总成车间	模压制品类	2700 万件	5280h

3、现有项目生产工艺流程

(1) 炼胶生产工艺流程

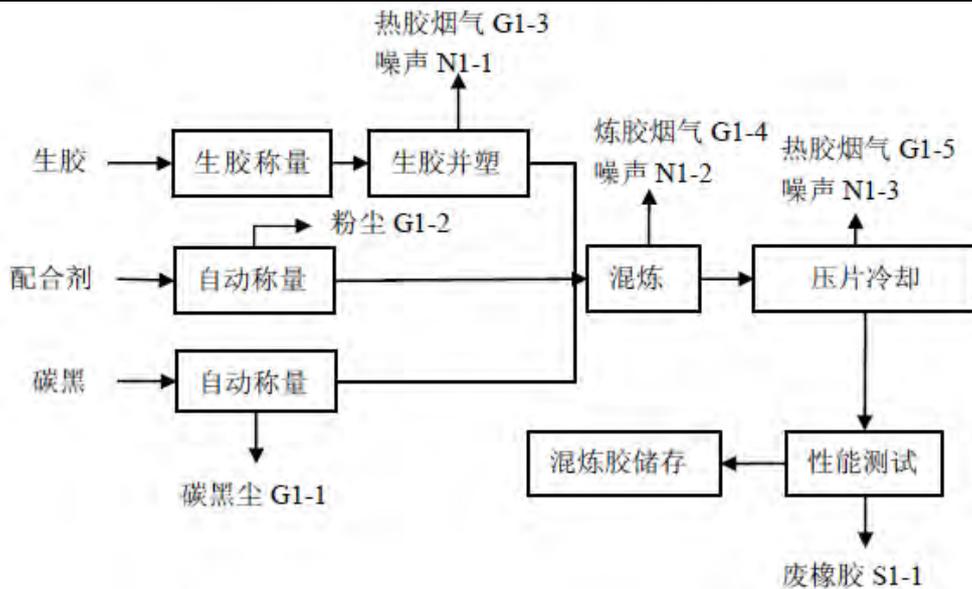


图 1-1 炼胶生产工艺流程图

炼胶生产工艺流程简述：

生胶用胶料皮带秤称量，由投料运输带投入密炼机；炭黑经炭黑秤自动称量后，根据生产工艺要求自动投入密炼机；配合剂在小粉料自动秤中称量，用塑料袋包装后，人工将其放在投料运输带上投入密炼机；配合剂等经输送、保温，由油料自动秤自动称量后根据生产工艺需要自动注入密炼机。

生胶、炭黑、配合剂在密炼机中按程序自动混炼。混炼后由压片机下片，经胶片冷却装置冷却后，在车间一层叠片存放。胶料经检测合格后方可进入下道工序，不合格胶料需根据不同情况处理后进入下道工序。

本工序的废气污染主要是炭黑在称量和投料过程中产生的炭黑尘 G1-1，粉料称量投料过程产生的颗粒物粉尘 G1-2，生胶塑炼过程中产生的热胶烟气 G1-3，混炼过程中的炼胶烟气 G1-4，混炼胶在压片时产生的热胶烟气 G1-5。噪声污染为开炼机进行塑炼的噪声 N1-1，密炼机噪声 N1-2 和压片机噪声 N1-3。产生固废为废橡胶 S1-1。

(2) 胶管工艺流程

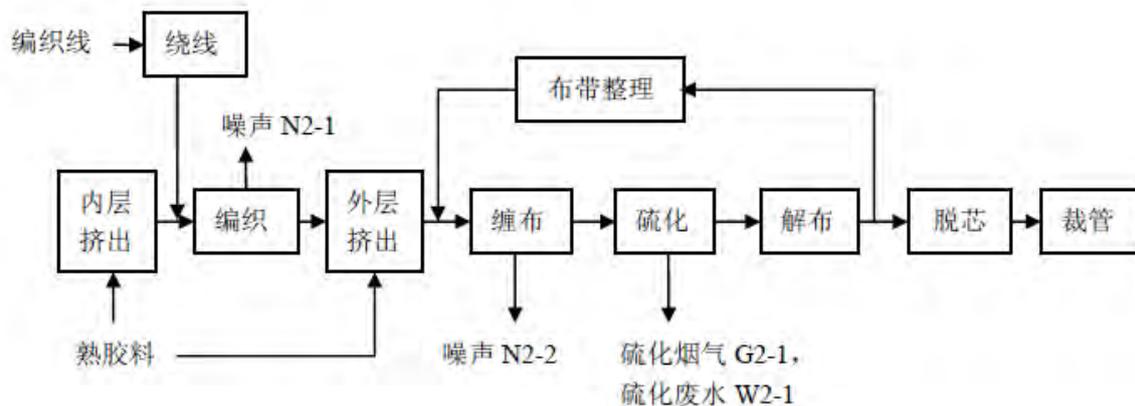


图 1-2 胶管生产工艺流程图

胶管生产工艺流程简述:

混炼胶经冷喂料挤出机挤出内层胶，然后送至编织机(或针织机、缠绕机)编织（或针织、缠绕）骨架材料，然后由冷喂料挤出机挤出外层胶，冷却卷盘，缠好水布带。根据不同胶管产品规格，送至 $\Phi 2*3M$ 硫化罐按程序硫化，硫化温度控制在 $150^{\circ}C-160^{\circ}C$ ，硫化好的胶管按要求定长裁断。

本工序的废气污染主要是硫化过程产生的硫化烟气 G2-1。废水污染为硫化工序产生的硫化废水 W2-1。噪声污染为编织噪声 N2-1，缠布噪声 N2-2。

(3) 模压制品生产工艺流程

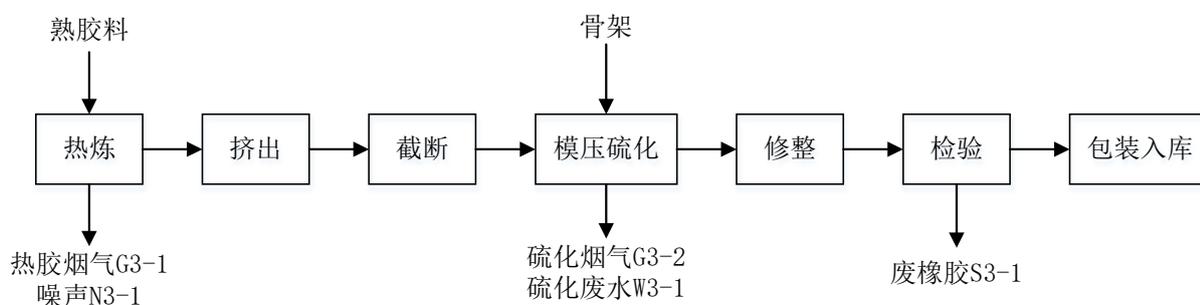


图 1-3 模压制品生产工艺流程图

模压制品生产工艺流程简述:

根据成品形状备料后，送至平板硫化机处模压成型、硫化完毕脱模后经修边、切削、检验后入库存放。

本工序的废气污染主要是熟胶料热炼过程的热胶烟气 G3-1，模压制品硫化过程的硫化烟气 G3-2。废水污染为硫化工序产生的硫化废水 W3-1。噪声污染主要为开炼机噪声 N3-1。产生固废为废橡胶 S3-1。

(4) 胶管总成生产工艺流程

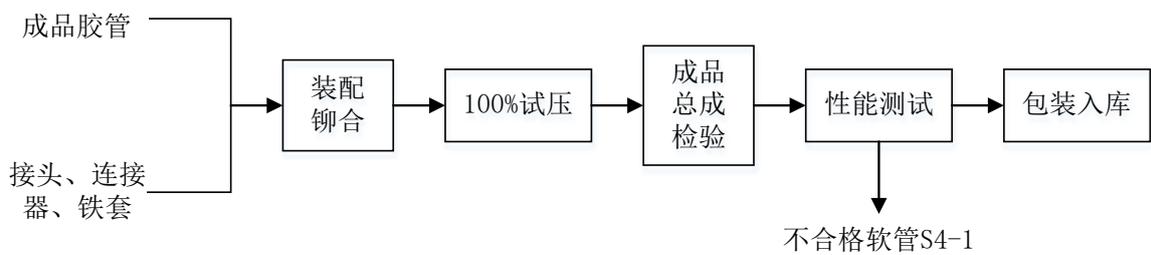


图 1-4 胶管总成生产工艺流程图

胶管总成生产工艺流程简述：

胶管经检验合格后与配套的接头、连接器及铁套装配铆合，经试压、总成检验、性能测试合格后包装入库。本工序会产生固废，产生固废为不合格软管 S4-1。

4、现有项目污染物产排及治理措施

(1) 废水

现有项目产生的废水主要为生产废水和生活污水，其中生产废水为循环冷却系统排污水、锅炉蒸汽冷凝水、硫化废水、地面冲洗水。生活污水包括食堂废水、职工办公区生活污水。现有项目废水主要污染物产生情况见表 1-6。

表 1-6 现有项目废水污染物产生情况

排放源及编号	产生量 (t/a)	污染物	污染物产生		处理措施	污染物排放		排放去向
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
生产废水	15280	石油类	30	0.458	二级生化处理	COD: 40 SS: 10 氨氮: 10 总磷: 3 石油类: 1 硫化物: 0.5	废水量: 51435 COD: 2.06 SS: 0.51 氨氮: 0.51 总磷: 0.15 石油类: 0.05 硫化物: 0.02	六合区污水处理厂
		COD	150	2.29				
		SS	270	4.126				
硫化废水	12000	COD	500	6				
		SS	400	4.8				
		硫化物	25	0.3				
生活污水	42075	COD	250	14.03				
		SS	120	6.73				
		氨氮	35	1.96				
		总磷	5	0.28				

现有项目污水处理站处理能力 250t/d，采用“UASB+AO+超滤”二级生化工艺对本厂区的生活污水和生产废水进行预处理，现有项目环评废水处理规模为 211t/d，废水处理工艺流程图见 1-5。

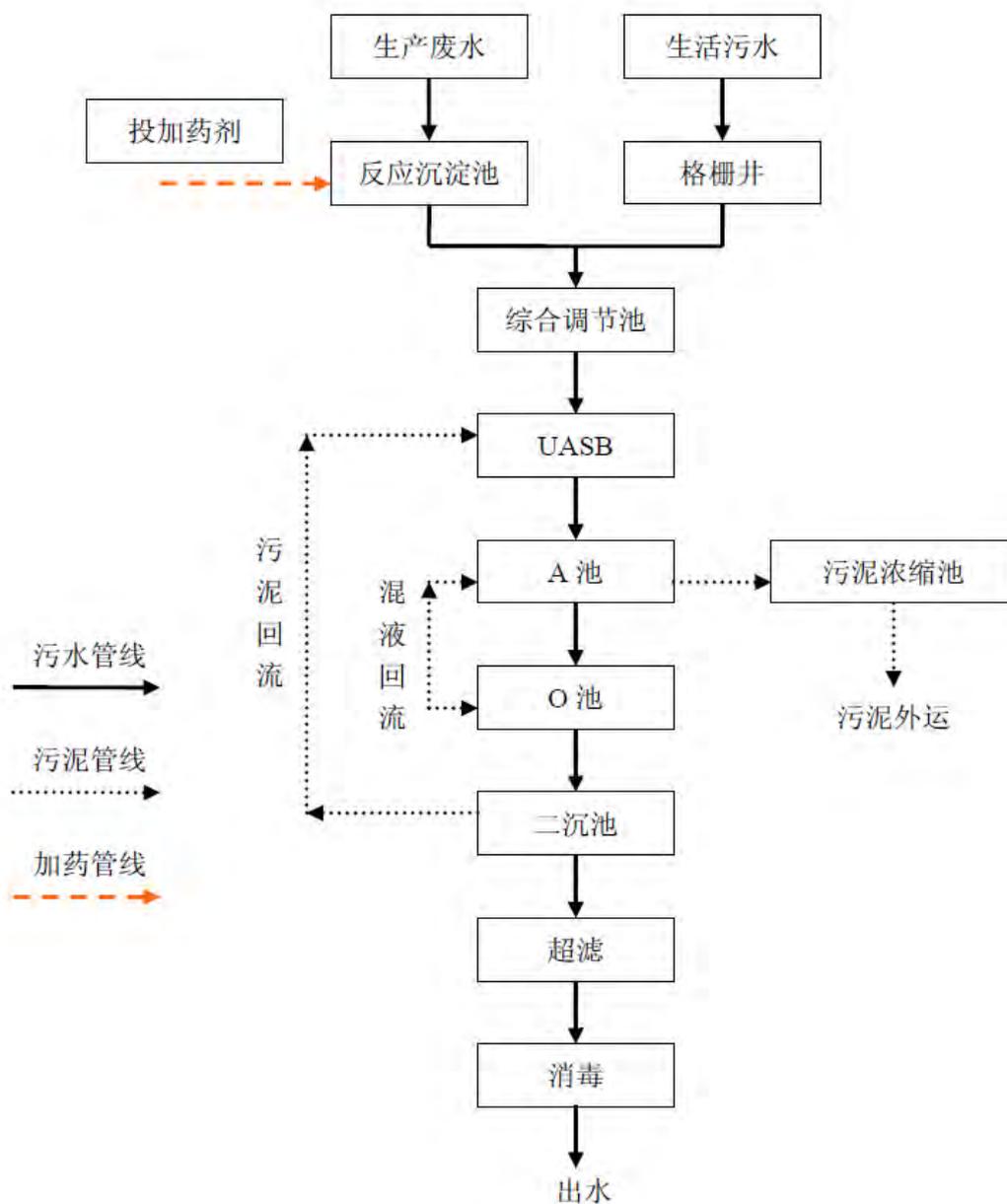


图 1-5 现有废水处理工艺流程图

(2) 废气

现有项目废气污染源包括炼胶车间的工艺粉尘及炼胶烟气、炼胶车间和模压车间的热胶烟气、硫化烟气以及锅炉废气等。现有项目有组织废气产生情况见表 1-7、有组织废气排放情况见表 1-8。

表 1-7 现有项目有组织废气产生情况

序号	污染源名称	废气量 (m³/h)	污染物	产生情况			治理措施	去除率 %	排气筒高度
				浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)	产生量 (t/a)			
1#	G1-1、G1-2	15000	颗粒物	1000	9.0	4.95	布袋除尘	99	25
2#	G1-3、G1-4、G1-5	8000	非甲烷总烃	6	0.048	0.24	布袋除尘+活性炭吸附	80	25
			颗粒物	140	1.12	5.54		99	
3#	1#胶管车间 G2-1-1	2000	非甲烷总烃	30.30	0.061	0.080	活性炭吸附	80	15
			硫化氢	0.36	0.001	0.001			
4#	2#胶管车间 G2-1-2	2000	非甲烷总烃	30.30	0.061	0.080			15
			硫化氢	0.36	0.001	0.001			
5#	3#胶管车间 G2-1-3	2000	非甲烷总烃	30.30	0.061	0.080			15
			硫化氢	0.36	0.001	0.001			
6#	G3-1、G3-2	3000	非甲烷总烃	30.30	0.091	0.12	15		
			硫化氢	0.36	0.001	0.001			
7#	锅炉废气	2394	SO ₂	7.94	0.019	0.15	/	0	15
			烟尘	19.05	0.046	0.36		0	
			NO ₂	50	0.12	0.95		0	

表 1-8 现有项目有组织废气排放情况

序号	污染源名称	废气量 (m³/h)	污染物	排放情况			排放时间 h
				浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	
1#	G1-1、G1-2	15000	颗粒物	10	0.09	0.05	4950
2#	G1-3、G1-4、G1-5	8000	非甲烷总烃	1.2	0.01	0.05	4950
			颗粒物	1.4	0.011	0.05	
3#	1#胶管车间 G2-1-1	2000	非甲烷总烃	6.06	0.012	0.016	1320
			硫化氢	0.07	0.0001	0.0002	
4#	2#胶管车间 G2-1-2	2000	非甲烷总烃	6.06	0.012	0.016	1320
			硫化氢	0.07	0.0001	0.0002	
5#	3#胶管车间 G2-1-3	2000	非甲烷总烃	6.06	0.012	0.016	1320
			硫化氢	0.07	0.0001	0.0002	
6#	G3-1、G3-2	3000	非甲烷总烃	6.06	0.018	0.024	1320
			硫化氢	0.07	0.0002	0.0003	
7#	锅炉废气	2394	SO ₂	7.94	0.019	0.15	7920
			烟尘	19.05	0.046	0.36	
			NO ₂	50	0.12	0.95	

(3) 噪声

现有项目主要噪声源有生产加工设备、空压机、风机、水泵等设备运转过程产生的各类噪声。现有项目主要噪声源一览表详见表 1-9。

表 1-9 现有项目主要噪声源

序号	设备名称	数量 (台)	声压级 (dB (A))	车间名称	据最近厂 界距离 (m)	治理措施	降噪效果 (dB (A))
1	密炼机	2	85	炼胶车间	30	设备减 震、建筑 隔声	>20
2	开炼机	6	85	炼胶车间 模压车间	30		
3	水泵	3	82	水泵房	25		
4	空压机	24	85	空压站	20		
5	缠布机	5	93	胶管车间	30		
6	风机	6	80	胶管车间	30		

(4) 固废

现有项目固体废物主要有废橡胶、不合格软管、废包装材料、废活性炭、水处理污泥和生活垃圾，固体废物产生及处置情况见表 1-10。

表 1-10 现有项目固体废物产生及处置情况一览表

序号	固废名称	危险废物 类别	危险废物 代码	产生量 (t/a)	处置量 (t/a)	排放量 (t/a)	处置方式
1	废橡胶	/	/	201.6	201.6	0	回收利用
2	不合格软管	/	/	152	152	0	
3	废包装	/	/	74.4	74.4	0	
4	生活垃圾	/	/	264	264	0	委托环卫部 门处理
5	水处理污泥	/	/	15	15	0	
6	废活性炭	危险废物	HW49 (900-04 1-49)	1.0	1.0	0	委托有资质 单位处置

5、现有项目污染物排放情况

根据现有项目环评报告及环评批复，污染物产生及排放情况汇总见表 1-11。

表 1-11 现有项目污染物产生及排放情况汇总表

类型	污染物名称	产生量	削减量	接管量	排入外环 境量	批复总量
废水	水量	69355	17920	51435	51435	51435
	COD	18.81	16.75	2.06	2.06	2.06
	SS	13.97	13.46	0.51	0.51	0.51
	石油类	0.46	0.41	0.05	0.05	0.05
	氨氮	1.47	0.96	0.51	0.51	0.51
	总磷	0.21	0.06	0.15	0.15	0.15
	硫化物	0.3	0.27	0.03	0.03	0.03
废气	烟尘	0.36	0	/	0.36	0.36

	颗粒物	10.49	10.39	/	0.10	0.1
	SO ₂	0.15	0	/	0.15	0.15
	NO ₂	0.95	0	/	0.95	0.95
	非甲烷总烃	0.60	0.48	/	0.12	0.12
	硫化氢	0.004	0.0031	/	0.0009	0.0009
固废	一般固废	443	443	/	0	0
	危险废物	1.0	1.0	/	0	0
	生活垃圾	264	264	/	0	0

6、原有项目有关的历史遗留问题

南京利德东方橡塑科技有限公司现有项目正在建设中，不存在有关历史遗留环境问题。

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1、地理位置

六合区是江苏省会南京市北大门，全区面积 1485.5 平方公里，人口 88.43 万人。区域地处北纬 32°11'~32°27'，东经 118°34'~119°03'。西、北接安徽省来安县和天长市，东临江苏省仪征市，南靠长江，流经苏皖两省的滁河横穿境中入江，滨江带滁，拥有 46 公里长江“黄金水道”，属长江下游“金三角”经济区，是“天赐国宝，中华一绝”雨花石的故乡，中国民歌《茉莉花》的发源地。

本项目位于南京六合经济开发区乙烯路以北、时代大道南延段以东，南京利德东方橡塑科技有限公司现有厂区内。

2、地形地质

六合区在三迭纪之前，地壳长期处于小缓慢的升降运动，形成近万米厚的海相夹陆相沉积地层。三迭纪晚期，地壳开始褶皱上升，产生一系列纵向和横向断裂。燕山运动时期，褶皱断裂继续发展，造成舒缓的褶皱和坳陷。喜马拉雅运动时期，部分断裂“复活”，沿深断裂有大规模的岩浆活动，造成新的断陷盆地。历经沧海桑田变迁，加之岩浆活动频繁，使本区地质构造复杂，地层古老而完整。六合区地貌大部分属宁、镇、扬丘陵区，地面标高在 5.0/5.5 米之间。由丘陵、岗地、河谷平原和江洲地等构成，地势北高南低，高差达 100 多米。丘陵、岗地占全区面积 76.8%，主要分布在北部和中部地区。平原、圩区主要分布在中南部滁河两岸和沿江地区。区内有低矮山丘 113 座，其中海拔 100 米以上的山丘有 19 座，高为 231 米。玄武岩地貌发育良好，景观构造奇特。

3、气象气候

六合地处中纬度大陆东岸，属北亚热带季风气候区，具有季风明显、降水丰沛、春温夏热秋暖冬寒四季分明的气候特征。全市年平均气温 15-16℃左右。每年 6 月中旬到 7 月中旬，太平洋暖湿气团与北方冷锋云系交会形成梅雨季，降水量特别丰富。夏末秋初，受沿西北移动的台风影响而多台风雨，全年无霜期 222~224 天，年日照时数 1987~2170 小时。六合区属季风气候，东夏间风向转换十分明显，秋、冬季以东北风为主，春、夏季以东风和东南风为主。六合区风向随季节转换，一般春季主导风向为 E，冬季主导风向为 N、NW，春季为 S、SW，秋季为 E、NE。常年主导风向为东风。年平均风速 2.5m/s，

各月最大风速在 20 m/s。六合地区主要的气象气候特征见表 2-1。

表 2-1 主要气象气候特征

编号	项目	数值及单位	
1	气温	年平均气温	15.4°C
		历年平均最低气温	11.4°C
		历年平均最高气温	20.3°C
		极端最高气温	43.0°C
		极端最低气温	-14.0°C
2	湿度	年平均相对湿度	77%
		年平均绝对湿度	15.6HPa
3	降水	年平均降水量	1001.8mm
		年最小降水量	684.2mm
		年最大降水量	1561mm
		一日最大降水量	198.5mm
4	积雪	最大积雪深度	51cm
5	气压	年最高绝对气压	1046.9mb
		年最低绝对气压	989.1mb
		年平均气压	1015.5mb
6	风速	年平均风速	3.5m/s
		30 年一遇 10 分钟最大平均风速	25.2m/s
7	风向和频率	静风频率	22%
		冬季主导风向和频率	ENE
		夏季主导风向和频率	SE

4、水文

六合境内水资源分布不均，南部低洼圩区，河网密集，水量充沛；北部丘陵山区，地势高亢，水源紧缺。水系分属长江和淮河两大水系，江淮流域面积比为 10:1。长江六合段全长 29 公里，滁河六合段全长 73.4 公里。还有马汊河、皂河、新篁河、八百河、新禹河、岳子河等 52 条次要河流，总长度 385 公里，形成了四通八达的河网。境内有中小型水库 92 座，塘坝 34341 口。主要水库有泉水水库、金牛水库、龙池水库等。

本项目接管至六合区污水处理厂处理，尾水排放至滁河，滁河西起安徽省肥东境内，东至六合区东沟大河口入长江，跨皖苏两省，全程 269 公里，是长江南北水路交通的重要枢纽之一。该河六合境内流经 11 个乡镇，长 73.4 公里。滁河最高洪水位 10.47 米，最低枯水位 4.7 米。目前该河河面宽 200-300 米，达到十年一遇标准。根据《江苏省地表水（环境）功能区划》，该段水环境功能区划目标为 IV 类。

5、生态环境

六合地处暖温带向亚热带过渡地带，地理区位和气候条件有利于动植物的生长，环境多样，动植物种类繁多。农作物稻、麦、棉、油、麻等 20 多种，品种齐全，蔬菜 10

类 85 个品种；林木以马尾松、杉木等暖性针叶林为主；有 10 个树种 40 多个品种果木；庭院花卉亦有 40 多种；牧草大多为丘陵草丛或疏林类；中药材有沙参、银华等 1309 多种。在动物地理区划中，该地区属于动物种类较为丰富的东洋界华中区的东郊平原亚区，其动物属亚热带丛灌草地—农田动物群。野生动物约 100 多种，水产 10 月 22 科 40 多种。同时，由于引入外地生物的优种和繁育交配促进了地方特种的变异和进化，增加了生物品种并提高了产量水平，丰富了地方的变异和进化，增加了生物品种并提高了产量水平，丰富了地方物质资源。属国家级保护的野生动物有白暨豚、河狸、隼科、锦鸡、鸳鸯、虎蚊蛙等。

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）

1、环境空气

2016年南京市建成区环境空气质量达到二级标准的天数为242天，同比增加11天，达标率为66.1%，同比上升2.1个百分点；其中，达到一级标准天数为56天，同比增加24天；未达到二级标准的天数为124天（其中，轻度污染97天，中度污染24天，重度污染3天），主要污染物为PM_{2.5}和O₃。全年各项污染物指标监测结果：PM_{2.5}年均值为47.9g/m³，超标0.37倍，同比下降16.0%；PM₁₀年均值为85.2g/m³，超标0.22倍，同比下降11.9%；NO₂年均值为44.3g/m³，超标0.11倍，同比下降11.6%；SO₂年均值为18.2g/m³，达标，同比下降5.7%；CO年均值为1.0mg/m³，日均值均达标，同比基本持平；O₃日最大8小时值超标天数为56天，超标率为15.3%，同比增加1.6个百分点。

2、地表水环境质量现状

根据《2016年南京市环境状况公报》，2016年全市112个水环境功能区监测断面（点），优于Ⅲ类水质断面有63个，占56.2%，同比下降1.5个百分点劣于Ⅴ类水质断面有13个，占11.6%，同比基本持平。全市纳入《江苏省“十三五”水环境质量考核目标》的22个地表水断面，优于Ⅲ类水质断面有14个，占63.6%，劣于Ⅴ类水质断面有2个，占9.1%。滁河水质为Ⅳ类。

3、环境噪声

为了解项目周边声环境质量现状，在项目厂界及周边敏感点共设置6个声环境现状监测点，具体监测点位见表3-1及附图3。

（1）监测布点

在项目厂界外布设8个现状测点，四个边界各设两个；项目周边花园公寓（见附图1）设1个现状监测点。

（2）监测频次

连续监测两天，每天监测昼、夜连续等效A声级值各1次。

（3）监测因子及监测方法

监测因子为连续等效声级L_d(A)和L_n(A)。

监测方法按《声环境质量标准》（GB3096-2008）执行。

(4) 监测结果

监测结果见表 3-2。

表 3-2 声环境现状监测结果 dB(A)

测点 编号	昼 间				夜 间			
	2018.4.22	2018.4.23	标准值	达标 情况	2018.4.22	2018.4.23	标准值	达标 情况
N3	58.3	57.6	60	达标	48.7	49.3	50	达标
N4	52.1	55.2	60	达标	42.6	48.8	50	达标
N5	53.0	54.1	60	达标	42.5	47.0	50	达标
N6	55.1	53.0	60	达标	47.1	49.4	50	达标
敏感目标	2018.4.22	2018.4.23	标准值	达标 情况	2018.4.22	2018.4.23	标准值	达标 情况
N1 (大姚村)	57.3	58.5	60	达标	45.3	49.8	50	达标
N2 (大郭村)	56.4	59.1	60	达标	45.5	47.7	50	达标

(5) 声环境质量现状评价

1) 评价方法与评价标准

用 Leq 与评价标准对比, 对评价区声环境质量进行评价。噪声现状评价标准执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准。

2) 评价结果

由表 5.2-8 可见, 厂界测点昼间噪声介于 52.1~58.3dB(A)之间, 低于 2 类标准昼间噪声 60dB(A)限值; 夜间噪声介于 42.5~49.4dB(A)之间, 低于 2 类标准夜间噪声 50dB(A)限值。敏感目标监测点噪声均可满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准。由上可知, 拟建项目厂址所在区域声环境质量良好。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

表 3-1 主要环境保护目标

环境要素	环境保护对象名称	方位	距离厂界(m)	规模	环境功能
大气环境	大郭村	SE	194	约 35 人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
	大姚村	E	133	约 123 人	
水环境	滁河（六合段）	N	4600	/	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) IV类标准
声环境	厂界	/	/	/	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 2 类区标准
	大郭村	SE	194	约 35 人	
	大姚村	E	133	约 123 人	
生态保护目标	城市生态公益林	SE	1800	/	生态公益林

表 3-2 本项目距离最近生态红线保护区域情况

红线区域名称	主导生态功能	红线区域范围		面积（平方公里）		
		一级管控区	二级管控区	总面积	一级管控区	二级管控区
城市生态公益林	水土保持	/	西以南京化学工业园规划的防护绿地为主体，向东沿四柳河两侧各 500 米建防护绿带，直到与滁河交汇	5.73	/	5.73

四、评价适用标准

1、环境空气质量标准

项目所在区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二类功能区要求, SO₂、NO₂、PM₁₀ 执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准, VOCs 执行《室内空气质量标准》(GB/T18883-2002)中表一标准, 具体标准见表 4-1。

表 4-1 环境空气质量标准限值表

区域名称	执行标准	污染物指标	浓度限值 μg/m ³		
			1 小时平均	24 小时平均	年平均
项目所在区域	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)表 1 二级标准	SO ₂	500	150	60
		NO ₂	200	80	40
		PM ₁₀	/	150	70
	《室内空气质量标准》(GB/T18883-2002)中表一标准	VOCs	600 (8 小时均值)		

环
境
质
量
标
准

2、地表水水环境质量标准

根据《江苏省地表水(环境)功能区划》(苏政复[2003]29 号), 长江(南京段)水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)II类水质标准, 滁河(六合段)水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类水质标准, 具体标准值见表 4-2。

表 4-2 地表水环境质量标准限值表

水体	类别	pH	COD	BOD ₅	DO	总磷	氨氮
长江(南京段)	II类	6-9	≤15	≤3	≥6	≤0.1	≤0.5
滁河(六合段)	IV类	6-9	≤30	≤6	≥3	≤0.3	≤1.5

3、声环境质量标准

项目所在区域执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)表 1 中 2 类标准, 具体标准值见表 4-3。

表 4-3 区域噪声标准限值表

区域名称	执行标准	类别	单位	标准限值	
				昼	夜
项目所在区域	《声环境质量标准》(GB3096-2008)	2 类	dB(A)	60	50

1、废气排放标准

本项目产生的废气以无组织形式排放，焊接颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准，VOCs 排放参照执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)，乙醇排放标准参照 VOCs 排放标准执行，本项目天然气燃烧 SO₂、NO_x、颗粒物的排放速率和无组织监控浓度执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准，详见表 4-4。

表 4-4 本项目废气排放标准

污染物	无组织排放监控浓度 (mg/m ³)	标准来源
颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 标准
SO ₂	0.4	
NO _x	0.12	
VOCs	2.0	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB12/524-2014)表 5

污
染
物
排
放
标
准

2、废水排放标准

本项目废水经厂区污水站预处理后接管六合区污水处理厂集中处理，尾水排入滁河。六合区污水处理厂接管标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准，其中氨氮和总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 等级标准，出水标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准 (GB18918-2002)》一级 A 标准。具体见表 4-5 和表 4-5。

表 4-5 六合区污水处理厂接管标准 单位：mg/L

项目	标准值	执行标准
pH	6~9	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的 三级标准，其中氨氮和总磷执行《污水排入城镇 下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 等级标 准
COD	500	
SS	400	
动植物油	100	
氨氮	45	
总磷	8	

表 4-6 六合区污水处理厂排放标准 单位：mg/L

项目	标准值	执行标准
pH	6~9	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002)一级 A 标准
COD	50	
氨氮	5 (8) *	
总磷	0.5	
动植物油	1	
SS	10	

注：*括号外数值为水温>12℃时氨氮的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时氨氮的控制指标。

3、噪声排放标准

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准,具体见表4-7。

表 4-7 工业企业厂界环境噪声排放标准 (dB(A))

类别	昼间	夜间	标准来源
2	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准

4、固体污染物控制标准

企业生产过程中产生的一般工业固体废弃物执行《一般工业固体废弃物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单内容,危险废物存储执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单相关要求。

全厂污染物排放总量汇总见表 4-7。

表 4-7 全厂污染物排放总量表 单位: t/a

类别	污染物名称	原有项目排放量(1)	扩建项目产生量(2)	扩建项目处理削减量(3)	“以新带老”削减量(4)	扩建项目排放量(5)	排放增减量(6)	原有项目最终排放量(7)	扩建项目最终排放量(8)	全厂排放总量(9)	全厂最终排放量(10)	
废气	有组织	烟尘	0.36	0	0	0	0	0.36	0	0.36	0.36	
		颗粒物	0.10	0	0	0	0	0.10	0	0.10	0.10	
		SO ₂	0.15	0	0	0	0	0	0.15	0	0.15	0.15
		NO ₂	0.95	0	0	0	0	0	0.95	0	0.95	0.95
		非甲烷总烃	0.12	0	0	0	0	0	0.12	0	0.12	0.12
		硫化氢	0.0009	0	0	0	0	0	0.0009	0	0.0009	0.0009
	无组织	VOCs	/	0.162	0	0	0.162	0	/	0.162	0.162	0.162
		颗粒物	/	0.014	0	0	0.014	0	/	0.014	0.014	0.014
		SO ₂	0	0.022	0	0	0.022	0	/	0.022	0.022	0.022
		NO ₂	0	0.069	0	0	0.069	0	/	0.069	0.069	0.069
废水	废水量	51435	1449.5	0	0	1449.5	0	51435	1449.5	52884.5	52884.5	
	COD	2.06	0.367	0.31	0	0.057	0	2.06	0.057	2.117	2.117	
	SS	0.51	0.183	0.1685	0	0.0145	0	0.51	0.0145	0.5245	0.5245	
	石油类	0.05	0	0	0	0	0	0.05	0	0.05	0.05	
	氨氮	0.51	0.050	0.0357	0	0.0143	0	0.51	0.007	0.517	0.517	
	总磷	0.15	0.007	0.003	0	0.004	0	0.15	0.001	0.151	0.151	
	硫化物	0.03	0	0	0	0	0	0.03	0	0.03	0.03	
固废	一般固废	0	3	3	0	0	0	0	0	0	0	
	危险废物	0	0.05	0.05	0	0	0	0	0	0	0	
	生活垃圾	0	17.49	17.49	0	0	0	0	0	0	0	

本项目新增无组织废气排放量为: VOCs 0.162t/a, 颗粒物 0.014t/a、SO₂ 0.022t/a、NO_x 0.069t/a。

本项目新增水污染物排放总量为: 废水量 1449.5m³/a、COD0.057t/a、氨氮 0.0143t/a、SS0.0145t/a、总磷 0.004t/a; 经污水处理厂处理后最终排放量为: 废水量 1449.5m³/a、COD 0.057t/a、氨氮 0.007t/a、SS 0.0145t/a、总磷 0.001t/a。

扩建后全厂总量指标:

全厂有组织废气排放量为: 烟尘 0.36t/a、颗粒物 0.1t/a、SO₂ 0.15t/a、NO₂ 0.95t/a、非甲烷总烃 0.12t/a、硫化氢 0.0009t/a, 无组织废气排放量为: VOCs0.162t/a, 颗粒

总量控制指标

物 0.014t/a、SO₂ 0.022t/a、NO_x 0.069t/a。

全厂水污染物排放总量为：废水量 52884.5m³/a、COD 2.117t/a、氨氮 0.517t/a、SS 0.5245t/a、总磷 0.151t/a、石油类 0.05t/a、硫化物 0.03t/a；经污水处理厂处理后最终排放量为：废水量 52884.5m³/a、COD 2.117t/a、氨氮 0.517t/a、SS 0.5245t/a、总磷 0.151t/a、石油类 0.05t/a、硫化物 0.03t/a。

固废排放总量为零。

五、建设项目工程分析

一、施工期

本项目为扩建项目，施工期仅为设备安装，厂房等建筑构造均依托现有，施工期对外环境影响较小，本报告不再对其进行分析。

二、营运期

营运期工艺流程简述：

本项目主要生产汽车用金属管 200 万跟/年，产品型号略有不同但生产工艺流程一致，生产工艺流程见图 5-1。

流程简述：

- 1、裁管：将外购的铝管按照一定长度裁剪成规定尺寸，该工序产生废边角料 S1；
- 2、倒角：将裁切好的铝管放置在倒角机上处理铝管边缘毛刺；
- 3、滚尾：使用滚槽机进行加工，使铝管端口形成螺纹；
- 4、墩头、旋槽：利用墩头机将压板套入铝管前端，将铝管加工成螺栓形状，改段工序产生废机油 S2；
- 5、超声波清洗：采用超声波清洗机处理铝管表面油污，该段工序产生清洗废水 W1；
- 6、弯管：用三维弯管机对加工后的铝管进行弯折，使其形状满足产品需求；
- 7、冲孔：使用冲孔机在铝管固定位置打孔；
- 8、焊接：人工将工件焊接到铝管上，该段工序产生焊接烟尘 G1；
- 9、涂胶：人工将开姆洛克 603 胶水涂敷衬芯尾部，并将接头与铝管粘合，该段工序产生涂胶废气 G2；
- 10、铝套压装：将外购铝套安装在铝管上；
- 11、裁胶管：将自产胶管裁剪成规定尺寸；
- 12、装配、铆合：将铝箔护套、护套、胶管等配件铆合在铝管上；
- 13、气密检漏：采用清水进行气密性检查（部分要求高的产品需要经过氦气检漏设备内），该段工序产生检漏废水 W2；
- 14、干燥：将采用清水进行气密检漏的铝管放入烘箱内干燥；
- 15、酒精清洗：使用酒精清洗剂清洁总成内控至酒精清洁喷出，再用空气吹干总成，该工段产生挥发性气体乙醇 G3；

- 16、附件装备：将塑料堵帽、支架、橡胶垫片等附件安装在总成上，得到产品；
- 17、成品检验：人工检测产品的外形、尺寸等，该段工序产生废次品 S3；
- 18、包装：将产品按要求包扎，装箱入库。

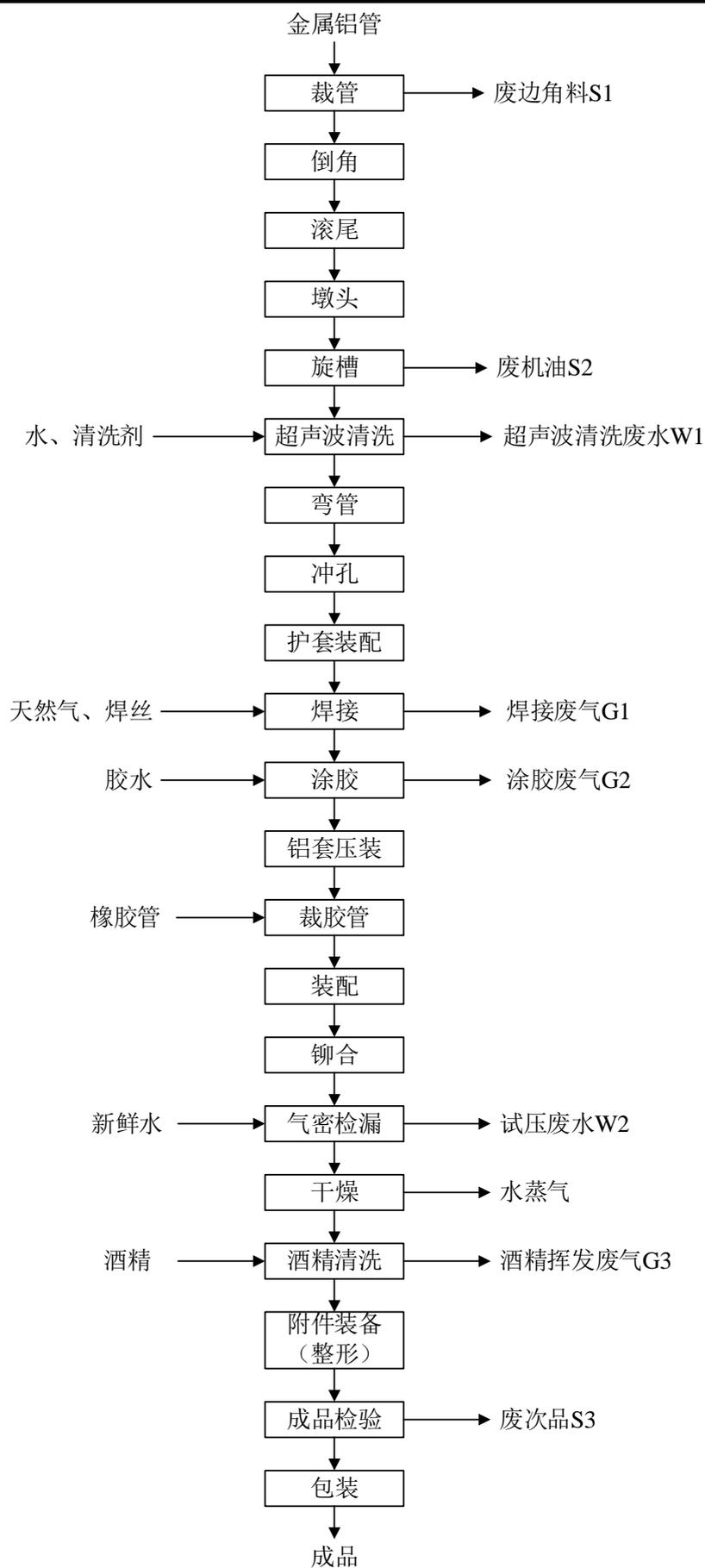


图 5-1 生产工艺流程图

主要污染工序：

1、废水

本项目废水主要包括生活污水和生产废水，项目产生的废水经过厂区现有污水处理站预处理后，经厂区现有接管口接管至六合区污水处理厂，尾水达标排入滁河。

(1) 生活污水

本项目新增工作人员 53 人，职工生活用水按 100 L/(d·人) 计，年工作 330 天，则生活用水量为 1749t/a，产污系数以 0.8 计，则污水产生量约为 1400t/a，主要因子为 COD (250mg/L)、SS (120mg/L)、氨氮 (35mg/L)、总磷 (5mg/L)。

(2) 生产废水

本项目产生的生产废水包括超声波清洗废水和气密检漏废水。

本项目采用超声波清洗剂，类比同类型项目，本项目清洗剂年使用量约为 0.6t/a。超声波清洗设备用水不循环使用，每天用水量约为 0.1 吨，年工作时间 330 天，故清洗废水产生量为 33t/a，主要污染因子为 COD (500mg/L)、SS (400mg/L)、氨氮 (25mg/L)。

气密检漏工段使用自来水，每天用水量约为 0.05 吨，年工作时间 330 天，故气密检漏废水产生量为 16.5t/a，主要污染因子为 SS (100mg/L)。

本项目水污染物产生及排放情况见表 5-1，扩建后全厂水污染物产排情况见表 5-2，本项目水平衡图见图 5-2，扩建后全厂水平衡图见图 5-3。

表 5-1 本项目废水产生及排放情况

污染源	污染物名称	污染物产生量		治理措施	污染物排放量		排放去向
		浓度 mg/L	产生量 t/a		浓度 mg/L	排放量 t/a	
生活污水 1400t/a	COD	250	0.35	二级生化预处理	40	0.056	接入六合区污水处理厂
	SS	120	0.168		10	0.014	
	NH ₃ -N	35	0.049		10	0.014	
	TP	5	0.007		3	0.004	
清洗废水 33t/a	COD	500	0.017		40	0.001	
	SS	400	0.013		10	0.0003	
	NH ₃ -N	25	0.001		10	0.0003	
气密检漏废水 16.5t/a	SS	100	0.002	10	0.0002		
合计 1449.5t/a	COD	252.85	0.367	二级生化预处理	40	0.057	
	SS	126.39	0.183		10.00	0.0145	
	NH ₃ -N	34.37	0.050		10	0.0145	
	TP	4.83	0.007		3	0.004	

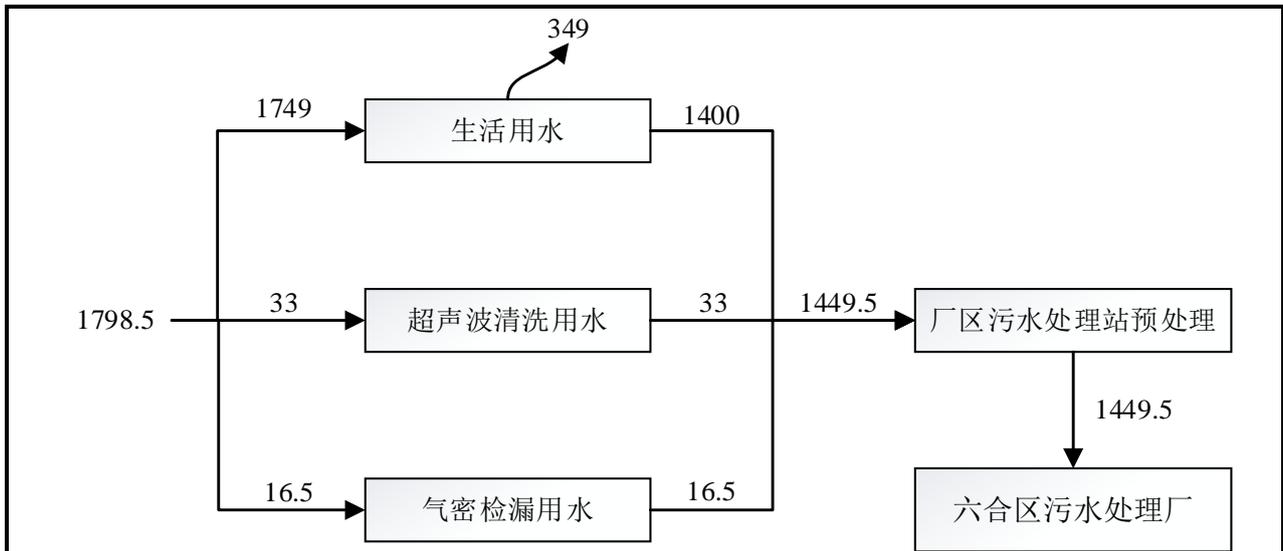


图 5-2 本项目水平衡图 (t/a)

表 5-2 项目建成后全厂废水产生及排放情况

污染源	废水量 (t/a)	污染物名称	污染物产生量		治理措施	污染物排放量		排放去向
			浓度 mg/L	产生量 t/a		浓度 mg/L	排放量 t/a	
生产废水	15280	石油类	30	0.458	二级生化处理	COD: 40 SS: 10 氨氮: 10 总磷: 3 石油类: 1 硫化物: 0.5	废水量: 52884.5 COD: 2.115 SS: 0.529 氨氮: 0.529 总磷: 0.159 石油类: 0.05 硫化物: 0.03	回用 17920t/a, 52884.5t/a 接入六合区污水处理厂
		COD	150	2.29				
		SS	270	4.126				
硫化废水	12000	COD	500	6				
		SS	400	4.8				
		硫化物	25	0.3				
生活污水	43475	COD	250	10.87				
		SS	120	5.22				
		氨氮	35	1.52				
		总磷	5	0.22				
清洗废水	33	COD	700	0.023				
		SS	400	0.013				
		NH ₃ -N	25	0.001				
气密检漏废水	16.5	SS	100	0.002				

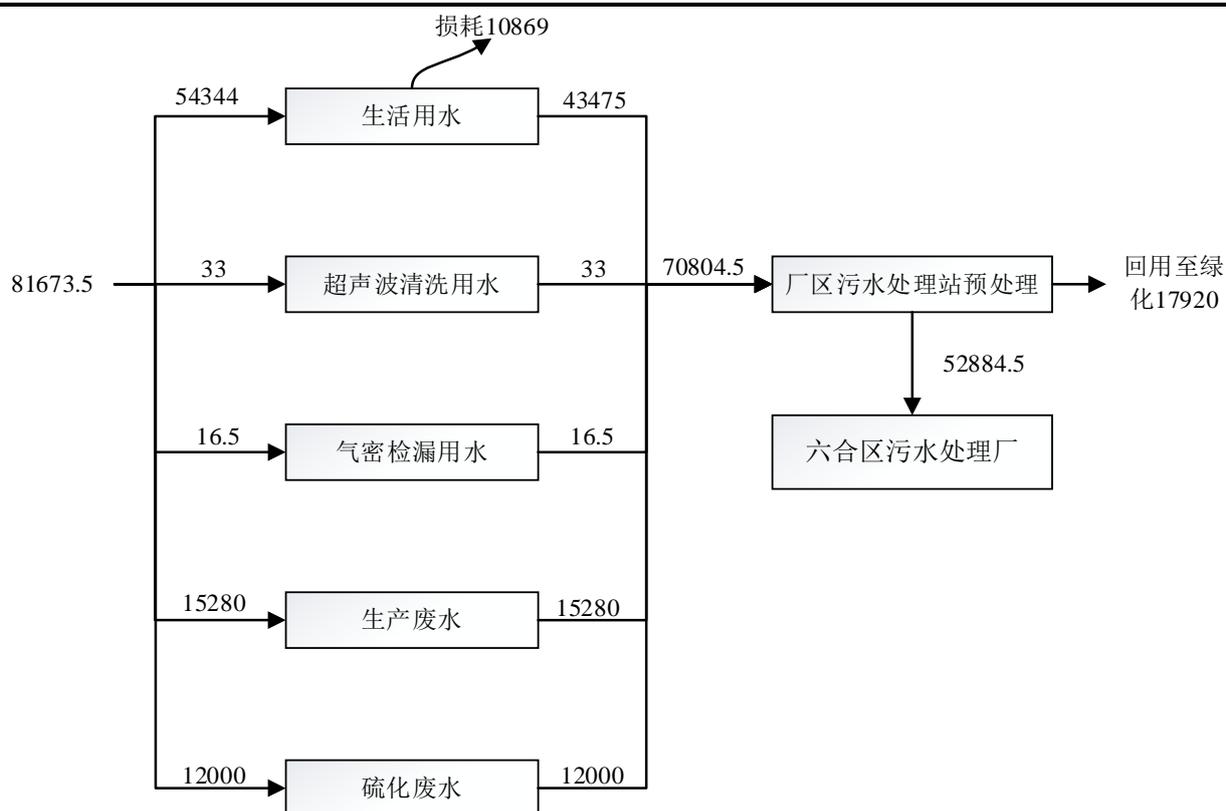


图 5-2 本项目建成后全厂水平衡图 (t/a)

2、废气

本项目产生的废气包括焊接废气 G1、涂胶废气 G2、酒精清洗废气 G3。

焊接工段采用天然气焊枪人工焊接，焊接废气 G1 包括天然气燃烧产生的 SO_2 、 NO_x 、颗粒物以及焊接过程产生的焊接烟尘。铝焊丝为日本进口铝焊丝，使用量为 0.05t/a，助焊剂为德国进口铝焊剂，使用量为 0.06t/a，根据经验系数，焊接烟尘产生量为 7.5g/kg 焊料，焊接烟尘产生量为 0.85kg/a。天然气燃烧产生的污染物系数按照《天然气》(GB17820-1999) 标准，天然气总含硫量 $\leq 200\text{mg}/\text{m}^3$ ，则燃烧废气中 SO_2 排放系数取 $4.0\text{kg}/\text{万 m}^3$ ， NO_x 和烟尘的排放系数参考《环境保护使用数据手册》(胡名操，机械工业出版社，1992 年)，分别取 $12.8\text{kg}/\text{万 m}^3$ 和 $2.4\text{kg}/\text{万 m}^3$ ，本项目天然气用量为 $5.4\text{万 m}^3/\text{a}$ ，故 SO_2 、 NO_x 、颗粒物的产生量分别为 $21.6\text{kg}/\text{a}$ 、 $69.12\text{kg}/\text{a}$ 、 $12.96\text{kg}/\text{a}$ 。焊接废气中 SO_2 、 NO_x 、颗粒物的产生总量分别为 $21.6\text{kg}/\text{a}$ 、 $69.12\text{kg}/\text{a}$ 、 $13.81\text{kg}/\text{a}$ ，年工作时间为 7920 小时，则 SO_2 、 NO_x 、颗粒物产生速率分别为 $0.003\text{kg}/\text{h}$ 、 $0.008\text{kg}/\text{h}$ 、 $0.002\text{kg}/\text{h}$ 。

涂胶工段采用人工涂胶工艺，胶水为进口开姆洛克 606 胶水，使用量约为 0.18t/a，其挥发性组份约为 80%，考虑其全部挥发，挥发气体以 VOCs 计，则 VOCs 产生量为 0.144t/a，年工作时间为 7920 小时，则产生速率为 $0.018\text{kg}/\text{h}$ 。

酒精清洗工段采用空压机吹出的酒精清洗铝管，清除管内残留碎屑，酒精使用量约为 0.02t/a，乙醇含量约为 90%，考虑乙醇气体全部挥发，年工作时间为 7920 小时，则产生速率为 0.002kg/h。

综上，将乙醇按 VOCs 计，VOCs 产生总量为 0.162t/a，产生速率为 0.02kg/h。

考虑到焊接烟尘、涂胶、酒精清洗产生的 VOCs 产生量较少，以无组织形式排放，通过加强车间通风减少对外环境影响。本项目废气产生及排放情况见表 5-3。

表 5-3 本项目废气产生及排放情况

污染源	污染物名称	污染物产生量		治理措施	污染物排放量		排放方式
		速率 (kg/h)	产生量 (t/a)		速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	
焊接工段	颗粒物	0.002	0.014	加强车间通风	0.002	0.014	无组织排放
	SO ₂	0.003	0.022		0.003	0.022	
	NO _x	0.008	0.069		0.008	0.069	
涂胶工段、酒精清洗	VOCs	0.02	0.162		0.02	0.162	

3、噪声

本项目噪声源主要来自各种机械设备运行时产生的噪声，其声级在 70~85dB (A) 之间，主要设备噪声源强见表 5-4。

表 5-4 本项目噪声源强

序号	设备名称	噪声值 dB (A)	治理措施	距厂界最近距离 (m)	降噪效果 dB (A)
1	氩气检漏	75-80	减振、隔声、距离衰减	15	20
2	弯管机	75-80		15	20
3	空压机	75-85		15	20
4	滚槽机	80-85		15	20
5	墩头机	75-80		15	20
6	自动清洗剂	70-75		15	20

4、固体废物

本项目固体废物主要有生活垃圾、一般工业固废和危险废物，具体产生及处置情况如下：

(1) S1 废边角料、S3 废次品、废包装材料

项目在生产过程中产生的废边角料、废次品、废包装材料等，估计产生量约为 2t/a。

(2) S2 废机油

本项目生产过程中产生的废机油约为 0.05t/a，废机油属于危险固废，委托有资质单位

处置。

(3) 污水处理站污泥

本项目废水经厂区污水站预处理过程中将新增水处理污泥，污泥产生量依据《城镇污水处理厂污泥处理处置污染防治最佳可行技术指南》附录 A 中污水预处理工艺的污泥产量和带预处理系统的活性污泥法及其变形工艺剩余污泥产生量计算得出，故本项目预计污泥产生量约为 1t/a。收集后定期委托环卫部门清运处置。

(4) 生活垃圾

本项目新增 53 人，年工作 330 天，员工生活垃圾按 1.0kg/人·d，即生活垃圾量为 53 kg/d，即 17.49t/a，委托环卫部门处理。

根据《国家危险废物名录》(2016 版)、《固体废物鉴别导则(试行)》以及《危险废物鉴别标准》的要求，对本项目产生的固体废物危险性进行判定，判定依据及结果见表 5-5。

表 5-5 本项目固体废物产生情况汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	形态	主要成分	产生量(t/a)	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	废边角料	裁管	固态	铝管	0.3	√	×	固体废物鉴别标准通则(GB34330-2017)
2	废次品	成品检验	固态	铝管、胶管	1.5	√	×	
3	污水处理污泥	污水处理	半固态	水处理污泥	1	√	×	
4	废包装材料	/	固态	包装材料	0.2	√	×	
5	生活垃圾	生活垃圾	固态	生活垃圾	17.49	√	×	
6	废机油	旋槽	液态	机油	0.05	√	×	

本建设项目固体废物产生情况汇总见表 5-6。

表 5-6 本项目固体废物分析结果汇总表

序号	固体废物名称	属性	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	废物类别	废物代码	预测产生量(t/a)
1	废边角料	一般固废	固态	铝管	《国家危险废物名录(2016)》	/	/	0.3
2	废次品	一般固废	固态	铝管、胶管		/	/	1.5
3	污水处理污泥	一般固废	半固态	水处理污泥		/	/	1

4	废包装材料	一般固废	固态	包装材料		/	/	0.2
5	生活垃圾	一般固废	固态	生活垃圾		/	/	17.49
6	废机油	危险废物	液态	机油		HW08	900-214-08	0.05

本次技改新增固体废物产生情况汇总见表 5-7。

表 5-7 本次技改新增固体废物产生量及处置情况汇总表 (t/a)

固废类别	名称	产生量	削减量	排放量	处置措施
一般固废	废边角料	0.3	0.3	0	外售综合利用
	废次品	1.5	1.5	0	外售综合利用
	污水处理污泥	1	1	0	委托有资质单位处置
	废包装材料	0.2	0.2	0	外售综合利用
	生活垃圾	17.49	17.49	0	环卫部门定期清理
危险废物	废机油	0.05	0.05	0	委托有资质单位处置



危废暂存库照片

六、主要污染物产生及预计排放情况

种类	排放源 (编号)	污染物 名称	产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放 去向
废气	无组织废气	颗粒物	0.002	0.014	0.002	0.014	无组织排放
		SO ₂	0.003	0.022	0.003	0.022	
		NO _x	0.008	0.069	0.008	0.069	
		VOCs	0.02	0.162	0.02	0.162	
废水	排放源	污染物 名称	废水量 (m ³ /a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/L) 及排放量 (t/a)	排放 去向
	综合废水	COD	1449.5	252.85	0.367	40mg/L、0.057 t/a	接入六合区 污水处理厂
		SS		126.39	0.183	10 mg/L、0.0145 t/a	
		NH ₃ -N		34.37	0.050	10mg/L、0.0145 t/a	
		TP		4.83	0.007	3 mg/L、0.004 t/a	
固体废物	名称	产生量 (t/a)	处理处置量 (t/a)	综合利用量 (t/a)	外排量 (t/a)	零排放	
	废边角料	0.3	0	0.3	0		
	废次品	1.5	0	1.5	0		
	污水处理污泥	1	1	0	0		
	废包装材料	0.2	0.2	0	0		
	生活垃圾	17.49	17.49	0	0		
	废机油	0.05	0.05	0	0		
噪声	生产设备	项目产生噪声经过消声、减振、厂房隔声及距离衰减等措施后，四周厂界噪声声级昼间低于 60dB (A)、夜间低于 50 dB (A)					达标排放
主要生态影响： 无。							

七、环境影响分析

施工期环境影响分析

本项目使用厂区现有厂房，建设项目施工期主要是设备的安装和调试，由于本项目设备安装调试周期较短，在施工过程中产生的污染物相对较少，对周围环境的影响较小。本报告对施工期环境影响不做详细评述。

运营期环境影响分析

1、大气环境影响分析

本项目废气主要为焊接废气 G1、涂胶废气 G2、酒精清洗废气 G3，其污染防治措施见表 7-1。

表 7-1 本项目废气污染防治措施一览表

序号	污染源	污染物	治理措施	排放方式
1	焊接工段	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	加强车间通风	无组织排放
2	涂胶工段、酒精清洗	VOCs	加强车间通风	无组织排放

本次评价对扩建项目产生的大气污染物影响进行预测分析。预测采用《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2008)推荐模式 SCREEN3 进行大气污染物环境影响预测。本项目废气主要污染源参数见表 7-2，预测结果见表 7-3。

表 7-2 建设项目无组织废气排放情况一览表

面源名称	面源面积 m ²	面源初始排 放高度 m	年排放时间 h	排放工况	评价因子源强	
					kg/h	
机加工车间	990	10	7920	连续	颗粒物	0.002
					SO ₂	0.003
					NO _x	0.008
					VOCs	0.02

表 7-3 估算模式无组织排放源排放计算结果

距离中 心下风 向距离 D/m	VOCs		颗粒物		SO ₂		NO _x	
	浓度 (mg/m ³)	占标率%						
10	0.003161	0.16	0.000316	0.03	0.000474	0.12	0.001265	1.05
68	0.008365	0.42	0.000837	0.08	0.001255	0.31	0.003346	2.79
100	0.007724	0.39	0.000772	0.08	0.001159	0.29	0.003089	2.57
100	0.007724	0.39	0.000772	0.08	0.001159	0.29	0.003089	2.57
200	0.00457	0.23	0.000457	0.05	0.000686	0.17	0.001828	1.52

300	0.002501	0.13	0.00025	0.03	0.000375	0.09	0.001001	0.83
400	0.001581	0.08	0.000158	0.02	0.000237	0.06	0.000632	0.53
500	0.001101	0.06	0.00011	0.01	0.000165	0.04	0.00044	0.37
600	0.0008207	0.04	8.21E-05	0.01	0.000123	0.03	0.000328	0.27
700	0.000642	0.03	6.42E-05	0.01	9.63E-05	0.02	0.000257	0.21
800	0.0005203	0.03	5.2E-05	0.01	7.8E-05	0.02	0.000208	0.17
900	0.000433	0.02	4.33E-05	0	6.49E-05	0.02	0.000173	0.14
1000	0.0003681	0.02	3.68E-05	0	5.52E-05	0.01	0.000147	0.12
1100	0.0003184	0.02	3.18E-05	0	4.78E-05	0.01	0.000127	0.11
1200	0.0002793	0.01	2.79E-05	0	4.19E-05	0.01	0.000112	0.09
1300	0.0002479	0.01	2.48E-05	0	3.72E-05	0.01	9.92E-05	0.08
1400	0.0002223	0.01	2.22E-05	0	3.33E-05	0.01	8.89E-05	0.07
1500	0.000201	0.01	2.01E-05	0	3.01E-05	0.01	8.04E-05	0.07
1600	0.0001831	0.01	1.83E-05	0	2.75E-05	0.01	7.32E-05	0.06
1700	0.0001678	0.01	1.68E-05	0	2.52E-05	0.01	6.71E-05	0.06
1800	0.0001547	0.01	1.55E-05	0	2.32E-05	0.01	6.19E-05	0.05
1900	0.0001434	0.01	1.43E-05	0	2.15E-05	0.01	5.74E-05	0.05
2000	0.0001335	0.01	1.34E-05	0	2E-05	0.01	5.34E-05	0.04
2100	0.0001247	0.01	1.25E-05	0	1.87E-05	0	4.99E-05	0.04
2200	0.000117	0.01	1.17E-05	0	1.76E-05	0	4.68E-05	0.04
2300	0.0001101	0.01	1.1E-05	0	1.65E-05	0	4.4E-05	0.04
2400	0.0001039	0.01	1.04E-05	0	1.56E-05	0	4.16E-05	0.03
2500	9.829E-5	0.00	9.83E-06	0	1.47E-05	0	3.93E-05	0.03
最大落地浓度	0.008365	0.42	0.000837	0.08	0.001255	0.31	0.003346	2.79
D _{10%} (m)	68		68		68		68	

根据表 7-4 中预测结果可知：本项目机加工车间下风向 VOCs 最大落地浓度为 0.008365mg/m³，占标率 0.42%；本项目机加工车间下风向颗粒物最大落地浓度为 0.000837mg/m³，占标率 0.08%；本项目机加工车间下风向 SO₂ 最大落地浓度为 0.001255mg/m³，占标率 0.31%；本项目机加工车间下风向 NO_x 最大落地浓度为 0.003346mg/m³，占标率 2.79%。估算模式已考虑了最不利的气象条件，分析预测结果表明，本项目无组织废气对周围大气环境质量影响不大，不会对周围环境造成不利影响。

②大气防护距离

为了保护人群健康，减少正常排放条件下大气污染物对居住区的环境影响，根据《环境影响评价技术导则》大气环境（HJ2.2-2008）确定大气环境保护距离，计算参数见表 7-4。

表 7-4 大气环境保护距离计算表

污染源位置	污染物名称	1 小时浓度标准 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	面源面积 (m ²)	面源高度 (m)	计算结果 (m)
机加工车间	颗粒物	1.0	0.002	990	10	0
	SO ₂	0.4	0.003			
	NO _x	0.12	0.008			
	VOCs	2.0	0.02			

经过计算，本项目无组织废气在厂界处不超标，在厂内无超标点，建设项目不设置大气环境保护距离，废气通过车间无组织排放，满足环境控制要求。

③卫生防护距离

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T3840—91)，各类工业企业卫生防护距离按下式计算：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

式中：C_m ——标准浓度限值 (mg/m³)

Q_c ——大气污染物可以达到的控制水平 (kg/h)

A、B、C、D——卫生防护距离计算系数

r ——排放源所在生产单元的等效半径 (m)

L ——卫生防护距离 (m)

按照表 36 核算的建设项目无组织排放情况，根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T3840-91) 的有关规定，计算本项目的卫生防护距离

经计算，建设项目完成后全厂卫生防护距离见表 7-5。

表 7-5 卫生防护距离计算结果表

污染源位置	污染物	排放速率 (kg/h)	面源面积 (m ²)	卫生防护距离 (m)	
				L	提级值
机加工车间	VOCs	0.02	990	0.069	100
	颗粒物	0.002		0.469	
	SO ₂	0.003		0.333	
	NO _x	0.008		4.477	

从表 7-5 可知，确定本项目在机加工车间设置卫生防护距离为 100 米范围。卫生防护距离范围内目前无居民点以及其他环境空气敏感保护点，今后在此范围内也不得建设居民点、学校、医院等环境敏感项目。在此条件下，对当地的环境空气质量影响较小，可满足环境管理要求。

本项目所产生废气均得到妥善处理，各污染物排放量较少，排放浓度及排放速率均

达到相应限值，机加工车间 100m 卫生防护距离内无环境敏感点，对周围大气环境影响较小。

现有项目在胶管车间硫化单元和模压车间硫化单元边界各设置 100m 卫生防护距离，故本项目建成后，全厂在胶管车间硫化单元、模压车间硫化单元边界以及机加工车间各设置 100m 卫生防护距离，具体见附图 3。

2、水环境影响分析

本项目排水实行“雨污分流”制。雨水经雨水管网收集后经市政雨水管网就近排入附近水体；生活污水、超声波清洗废水、气密检漏废水经厂区污水站二级生化处理，预处理后的废水经现有已建（开发区管委会建设）规范化污水接管口排入开发区污水管网，排入六合区污水处理厂集中处理，尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准（GB18918-2002）》一级 A 标准后排入滁河。

本项目废水处理依托现有设施，现有污水处理站处理工艺流程见图 7-1，根据原环评设计各工段处理效果见表 7-6。

表 7-6 污水处理工艺效率一览表

处理工序	COD	SS	氨氮	总磷
进水浓度（mg/L）	253	130	35	5
混凝沉淀去除率（%）	40	90	10	0
生化去除率（%）	70	0	65	40
二沉池去除率（%）	15	40	10	10
出水浓度（mg/L）	38.71	7.8	9.9	2.7

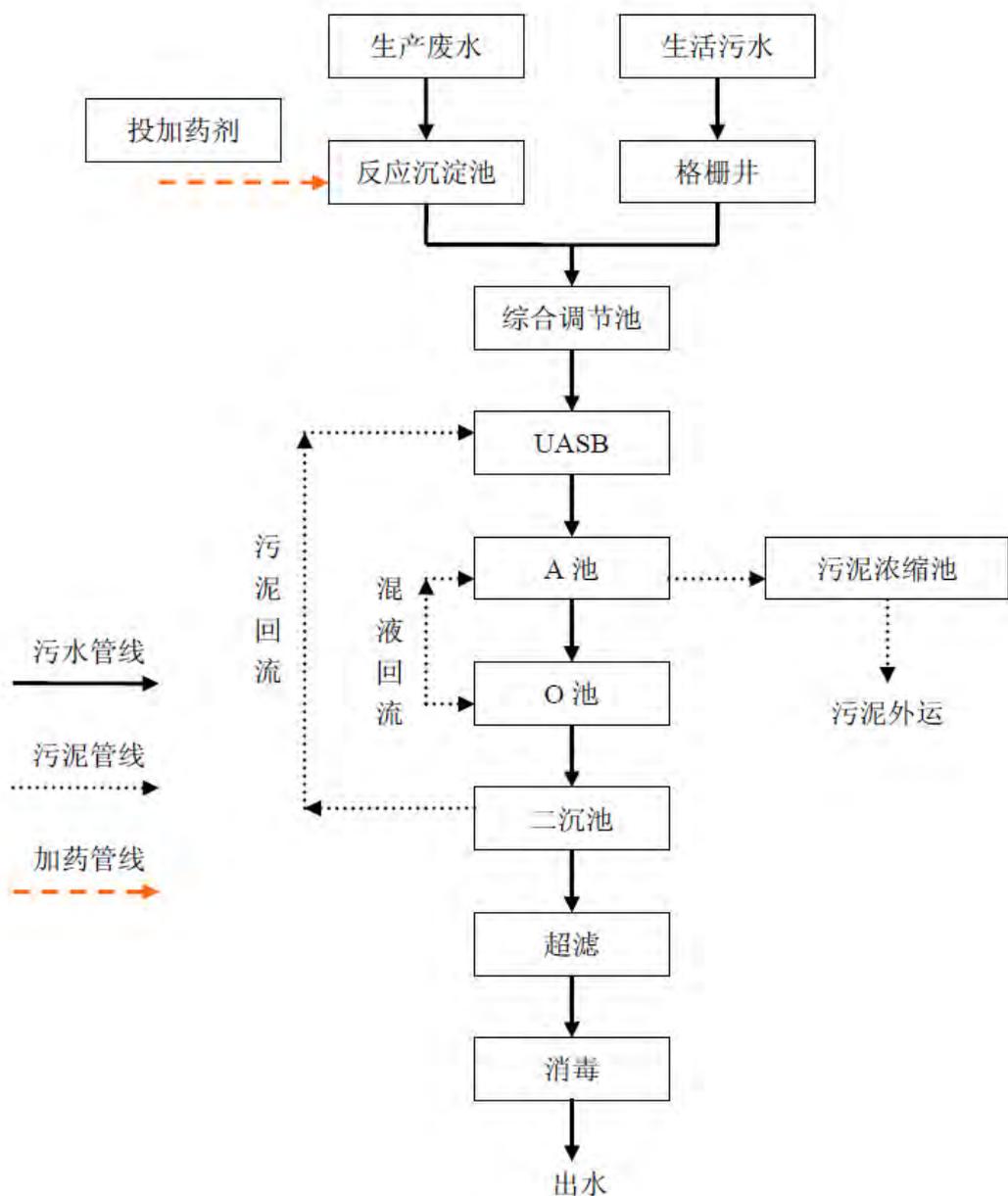


图 7-1 本项目废水处理工艺流程图

(1) 六合区污水处理厂概况

南京市六合区污水处理厂预处理采用粗细格栅和曝气沉砂设备；二级处理采用先进的循环式活性污泥法（CAST）工艺，具有同步硝化反硝化和生物除磷的功能；深度处理工艺采用反硝化生物滤池工艺，消毒采用紫外线消毒工艺，出水执行（城镇污水处理厂污染物排放标准 GB18918-2002）一级 A 标准。具体工艺流程图见图 7-2、图 7-3。

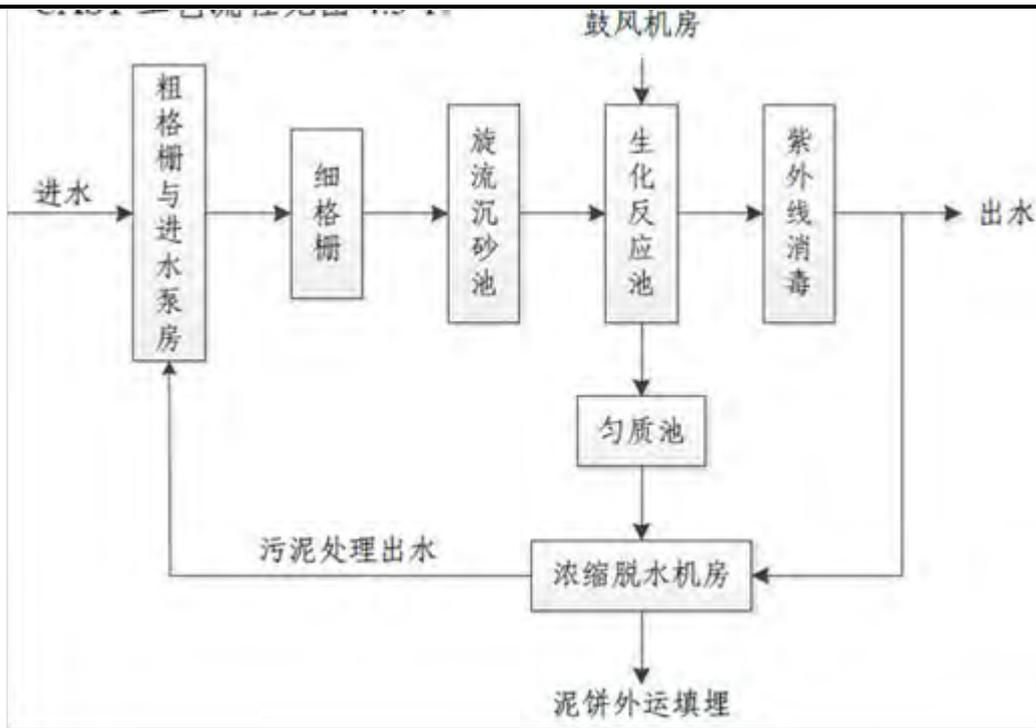


图 7-2 二级处理 (CAST) 工艺 (一期)

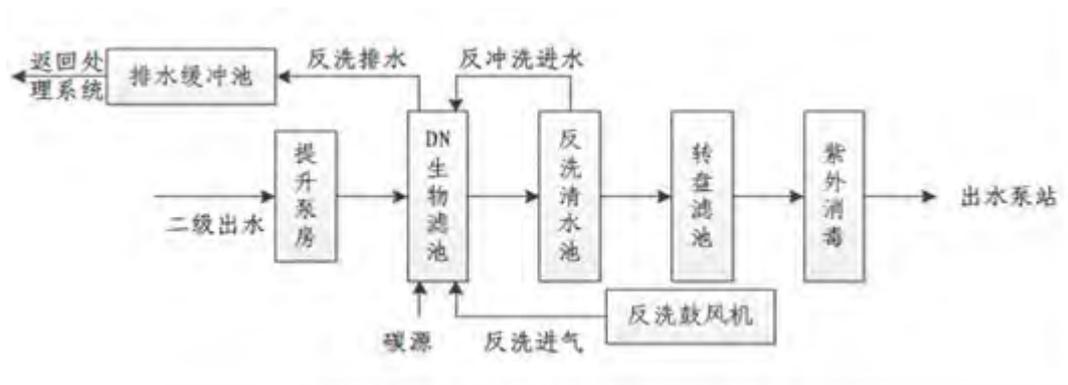


图 7-3 深度处理工艺 (提标改造)

(2) 接管可行性分析

本项目废水符合六合区污水处理厂设计进水指标。六合区污水处理厂工程设计处理能力 12 万 m^3/d ，一期工程 4 万 m^3/d 。本项目接管废水量 4.39 m^3/d ，废水量较小，污水处理厂尚有余量接纳本项目废水，能满足处理要求。

建设项目废水水质简单，水量较小，接管进入污水处理厂集中处理，污水处理厂有余量接收本项目废水，本项目废水经厂区污水站预处理可满足六合区污水处理厂接管标准，对污水处理厂的正常运行影响较小。

污水收集范围为整个雄州组团，包括六合经济开发区南、北片、滁北老城区、滁南片区、雄州工业园区在内的五个片区的污水，服务面积 38.75 平方公里。本项目位于六

合经济开发区内，龙群路南侧，位于六合区污水处理厂接管范围内。

因此建设项目废水无论是从水量、水质还是从接管范围分析，接入六合区污水处理厂都是可行的。

经过上述处理措施处理后，废水排放达到要求，对地表水环境影响较小，处理措施可行。

3、固体废物影响分析

建设项目产生的固体废物主要为废边角料、废次品、水处理污泥、废包装材料、生活垃圾和废机油。其中废边角料、废次品、废包装材料外售综合利用，水处理污泥、废机油收集后委托有资质单位处理，生活垃圾委托环卫部门清运。厂区内一般工业固废和危险废物暂存场所均依托现有设施。

厂内一般工业固废的暂存场所需按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单要求建设。

建设项目设置统一的危险废物暂存间，暂存间的设置应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求设置，要求做到以下几点：

- （1）废物贮存设施必须按《环境保护图形标志(GB15562-1995)》的规定设置警示标志；
- （2）废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏；
- （3）废物贮存设施应配备照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施；
- （4）废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理；
- （5）危险废物采用桶装。

建设项目固废经上述措施可有效处置，对周围环境影响较小，固废处置措施方案是可行的。

（1）危险废物贮存场所（设施）环境影响分析

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）及其修改单要求，本项目依托厂房原有一处危险废物临时库房，设置在2号厂房3层，建筑面积约为3m²。距离最近居民区133m，距离最近地表水域4600m，基础设置防渗，防渗层为2毫米人工材料，渗透系数≤10⁻¹⁰厘米/秒。因此本项目危险废物贮存场所选址可行，不会对区域地下水及地表水产生影响。

(2) 运输过程环境影响分析

本项目危险废物主要为废机油（HW08）。将危险废物从产生工艺环节运输到危废暂存间过程中可能发生散落或泄漏。废机油主要为液态，一旦发生散落或泄露，短时间内不容易收集清理，鉴于本项目废机油产生量较小，泄露时产生的废气对周边环境产生的影响较小。

(3) 委托利用处置的环境影响分析

本项目产生的危险废物建议委托南京新奥环保技术有限公司(以下简称“南京新奥”)进行合理处理处置，南京新奥经营范围包含废矿物油与含矿物油废物 HW08，因此技改项目产生的废机油（HW08）委托南京新奥对产生的危险固废进行处理处置是可行的。

4、声环境影响分析

本项目主要高噪声设备置于厂房内，对高噪声设备设置减振基座，各高噪声设备经建筑隔声后，设计降噪量 $\geq 20\text{dB(A)}$ 。选择厂界作为敏感点，进行噪声影响预测。

根据声环境评价导则（HJ2.4-2009）的规定，选取预测模式，应用过程中将根据具体情况作必要简化，计算过程如下：

(1) 声环境影响预测模式

$$L_A(r) = L_A(r_0) - A$$

式中： $L_A(r)$ —预测点 r 处 A 声级 dB(A)；

$L_A(r_0)$ — r_0 处 A 声级 dB(A)；

A—倍频带衰减 dB(A)；

(2) 声源在预测点产生的等效声级贡献值(L_{eqg})计算公式：

$$L_{eqg} = 10\lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中：

L_{eqg} —声源在预测点的等效声级贡献值dB(A)；

L_{Ai} —i声源在预测点产生的A声级dB(A)；

T—预测计算的时间段s；

t_i —i声源在T 时段内的运行时间s。

(3) 预测点的预测等效声级(L_{eq})计算公式：

$$L_{eq} = 10\lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqp}})$$

式中：

L_{eqg} —声源在预测点的等效声级贡献值dB(A)；

L_{eqb} —预测点的背景值dB(A)；

(4) 在环境噪声预测中各噪声源作为点声源处理，故几何发散衰减：

$$A_{div} = 20 \lg (r/r_0)$$

式中： A_{div} —几何发散衰减；

r_0 —噪声合成点与噪声源的距离 m；

r —预测点与噪声源的距离 m。

选择距离机加工车间最近的北厂界、大姚村、大郭村进行噪声影响预测，预测噪声源强见表 7-7，建设项目运营后边界噪声影响预测结果见表 7-8，噪声预测图见图 7-4。

表 7-7 本项目噪声源强一览表

噪声源	噪声值 (dB(A))	减振、隔声 (dB)	距北厂界距 离(m)	距大姚村距 离(m)	距大郭村距 离(m)
氦气检漏	80	20	15	290	420
弯管机	80	20	15	290	420
空压机	85	20	15	290	420
滚槽机	85	20	15	290	420
墩头机	80	20	15	290	420
自动清洗剂	75	20	15	290	420

表 7-8 建设项目运营后厂界噪声预测表

昼间夜间	关心点	贡献值(dB(A))	背景值(dB(A))	叠加值(dB(A))
昼间	北厂界	30.23	55.10	55.11
	大姚村	4.58	58.50	58.50
	大郭村	0.91	59.10	59.10
夜间	北厂界	30.23	49.40	49.45
	大姚村	4.58	49.80	49.80
	大郭村	0.91	47.70	47.70



图 7-4 本项目噪声预测图

建设项目高噪声设备经减振、隔声、消声和距离衰减后，对北厂界、大姚村、大郭村的噪声贡献值分别为 30.23dB(A)、4.58 dB(A)、0.91dB(A)，叠加背景值之后，厂界及各敏感点噪声叠加值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准要求。

综上所述，建设项目噪声排放对周围环境影响较小，噪声防治措施可行。

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污染物	焊接烟尘、涂胶废气、酒精清洗废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、VOCs	加强车间通风，无组织排放	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准，VOCs排放可满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)。
水 污染物	生活污水、超声波清洗废水、气密检漏废水	COD、NH ₃ -N、TP、SS	各类废水经厂区污水处理站预处理后接管至六合污水处理厂集中处理	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准，其中氨氮和总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 等级标准
固体 废物	生活垃圾、一般固废、危险废物	生活垃圾、废边角料、废次品、废包装材料、水处理污泥、废机油等	生活垃圾委托环卫部门处理；一般固废综合利用或委托有资质单位处置，危险废物委托有资质单位处置	妥善处理，不造成二次污染
噪 声	本项目夜间不生产，各噪声设备经隔声、减振及距离衰减后，可使厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准要求。			
其它	无。			
生态保护措施预期效果 建设项目采取上述污染治理措施后，不会对周围生态环境产生明显影响。				

九、结论与建议

结论

1.项目概况

南京利德东方橡塑科技有限公司拟投资 2000 万元在现有厂区内，新增 39 台生产设备，新建汽车用金属管生产线，项目建成后将形成年产 200 万根汽车用金属管生产规模。

本项目属 C3670 汽车零部件及配件制造，对照《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（2013 修正），本项目不属于目录中的限制类和淘汰类，符合国家及地方产业政策及相关管理要求。

本项目不在生态红线范围内，与最近的城市生态公益林距离约为 1800m，符合《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发[2013]113 号）中的相关要求。

2.环境质量现状

项目所在区域 SO₂、NO₂、PM₁₀、TSP 均能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；滁河水质可满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准；项目所在地昼夜间噪声均能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类区标准要求。

3.污染物达标排放

（1）废气

本项目废气主要为机加工车间产生的颗粒物、SO₂、NO_x、及 VOCs，以无组织形式排放，其中颗粒物、SO₂、NO_x 排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准，VOCs 排放可满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）。

（2）废水

本项目生活污水、生产废水 1449.5t/a，其主要污染因子为 COD、SS、氨氮、TP，废水经厂区污水站预处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，其中 TP、NH₃-N 达到《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）中 B 级标准后经开发区污水管网排入六合区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》

(GB18918-2002)中的一级 A 标准，排入滁河。

(3) 噪声

本项目噪声源强一般在 70~85dB(A)之间，针对不同的噪声特点，工程中采取了相应的防治措施，可有效降低噪声源强，尽可能减轻噪声对周围环境的影响。

以上车间噪声源经治理并经厂房隔声及距离衰减后，厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准求。

(4) 固废

本项目运营期固废包括废边角料、废次品、废包装材料、水处理污泥、废机油、生活垃圾，项目产生的固废均得到合理处理。因此对周围环境无影响。

4.主要环境影响

地表水环境影响评价：本项目产生的生活污水、生产废水经过厂区污水站预处理，接管至六合区污水处理厂集中处理，尾水达标排放至滁河。因此，正常生产情况下，在采取有效的污染防治措施后，本项目对区域地表水的影响较小。

大气环境影响评价：本项目产生的颗粒物及 VOCs 废气通过加强车间通过措施减少对周边环境的影响，以无组织形式排放，本项目在机加工车间设置 100m 卫生防护距离，目前卫生防护距离内无敏感点，对周围大气环境影响较小。

噪声环境影响分析：在采取有效的降噪措施后，可大幅度降低本项目对区域声环境影响，对周边声环境影响较小。

固体废物环境影响分析：在采取有效的污染防治措施后，本项目固体废物得到合理的处理处置，对外环境影响较小。

5.总量控制

本项目新增无组织废气排放量为：VOCs0.162t/a，颗粒物 0.014t/a、SO₂ 0.022t/a、NO_x 0.069t/a。

本项目新增水污染物排放总量为：废水量 1449.5m³/a、COD0.057t/a、氨氮 0.0145t/a、SS0.0145t/a、总磷 0.004t/a；经污水处理厂处理后最终排放量为：废水量 1449.5m³/a、COD 0.057t/a、氨氮 0.007t/a、SS 0.0145t/a、总磷 0.001t/a。

扩建后全厂总量指标：

全厂有组织废气排放量为：烟尘 0.36t/a、颗粒物 0.1t/a、SO₂ 0.15t/a、NO₂ 0.95t/a、

非甲烷总烃 0.12t/a、硫化氢 0.0009t/a，无组织废气排放量为：VOCs 0.162t/a，颗粒物 0.014t/a、SO₂ 0.022t/a、NO_x 0.069t/a。

全厂水污染物排放总量为：废水量 52884.5m³/a、COD 2.115t/a、氨氮 0.529t/a、SS 0.529t/a、总磷 0.159t/a、石油类 0.05t/a、硫化物 0.03t/a；经污水处理厂处理后最终排放量为：废水量 52884.5m³/a、COD 2.115t/a、氨氮 0.423t/a、SS 0.529t/a、总磷 0.079t/a、石油类 0.05t/a、硫化物 0.03t/a。

固废排放总量为零。

6.“三同时”要求

表 9-1 建设项目环保设施“三同时”验收一览表

年产 200 万根汽车用金属管项目						
项目名称						
类别	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力）	处理效果、执行标准或拟达要求	投资（万元）	完成时间
废气	焊接烟尘、涂胶废气、酒精清洗废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、VOCs	加强车间通风，无组织排放	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准，VOCs 排放可满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）。	/	与建设项目主体工程同时设计、同时开工同时建成运行
废水	生活污水、超声波清洗废水、气密检漏废水	COD、NH ₃ -N、TP、SS	各类废水经厂区污水处理站预处理后接管至六合污水处理厂集中处理	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，其中氨氮和总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准	6	
噪声	各类机加工设备、空压机等	噪声	建筑物隔声、减振、设备选型、距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值	2	
固废	生活垃圾、一般固废、危险废物	生活垃圾、废边角料、废次品、废包装材料、水处理污泥、废机油等	生活垃圾委托环卫部门处理；一般固废综合利用或委托有资质单位处置，危险废物委托有资质单位处置	妥善处理，不造成二次污染	2	
绿化	依托现有				/	
排污口设置	依托现有				/	
“以新带老”措施	无				/	

总量平衡 具体方案	在区域内平衡	/	—
卫生防护 距离设置	本项目在机加工车间外设置 100m 卫生防护距离； 全厂在胶管车间硫化单元、模压车间硫化单元边界以及机加工车间 各设置 100m 卫生防护距离	/	/

综上所述，拟建项目符合国家和地方有关环境保护法律法规、标准、政策、规范及相关规划要求；所采用的各项污染防治措施技术可行、经济合理，能保证各类污染物长期稳定达标排放；预测结果表明项目所排放的污染物对周围环境的影响较小。在落实本报告表中的各项环保措施以及环保主管部门管理要求的前提下，从环保角度分析，拟建项目的建设具有环境可行性。同时，拟建项目在设计、建设、运行全过程中还必须满足消防、安全、职业卫生等相关管理要求，进行规范化的设计、施工和运行管理。

要 求：

- 1.建立健全环保制度，加大环保教育的力度，提高施工人员的环境保护意识。
- 2.加强生产设施及防治措施运行，确保污染物达标排放。
- 3.合理布局噪声设备，减轻噪声对环境的影响。

预审意见:

经办人:

公 章
年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见:

经办人:

公 章
年 月 日

审批意见:

公 章

经 办 人:

年 月 日

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附件 1 《年产 200 万根汽车用金属管项目》备案证；

附件 2 原南京七四二五橡塑有限责任公司企业名称变更通知书；

附件 3 《关于“年产汽车/铁路等行业 3800 万米软管、6900 万根总成及 2700 万件模压制品项目”环境影响报告书的审批意见》；

附件 4 环评委托书；

附件 5 报告表全本公示截图；

附件 6 建设项目环评审批基础信息表。

附件 7 建设单位承诺书

附图 1 项目地理位置图

附图 2 厂区平面布置图

附图 3 项目周边环境概况图

附图 4 项目周围生态红线图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

1.大气环境影响专项评价

2.水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）

3.生态环境影响专项评价

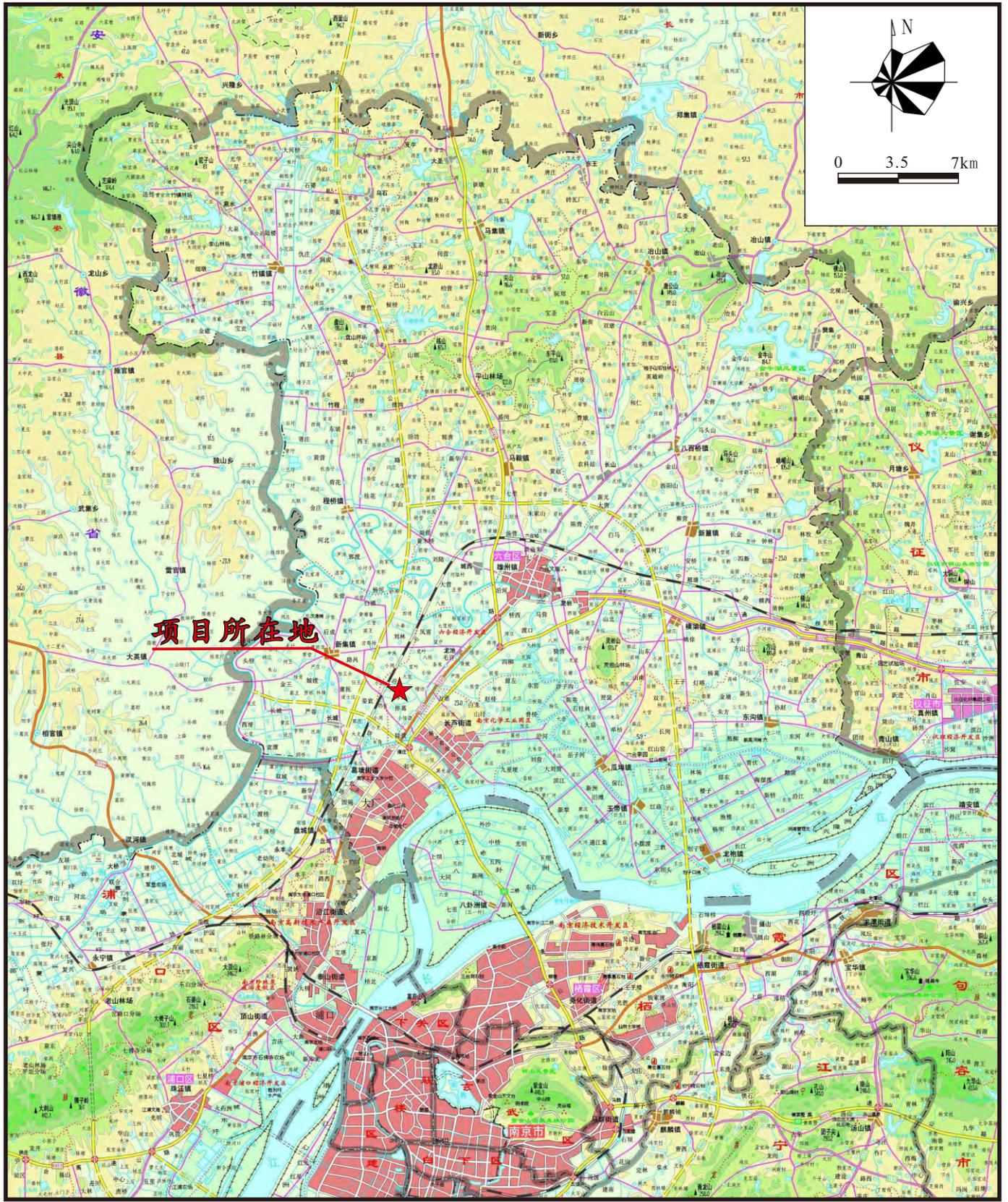
4.声影响专项评价

5.土壤影响专项评价

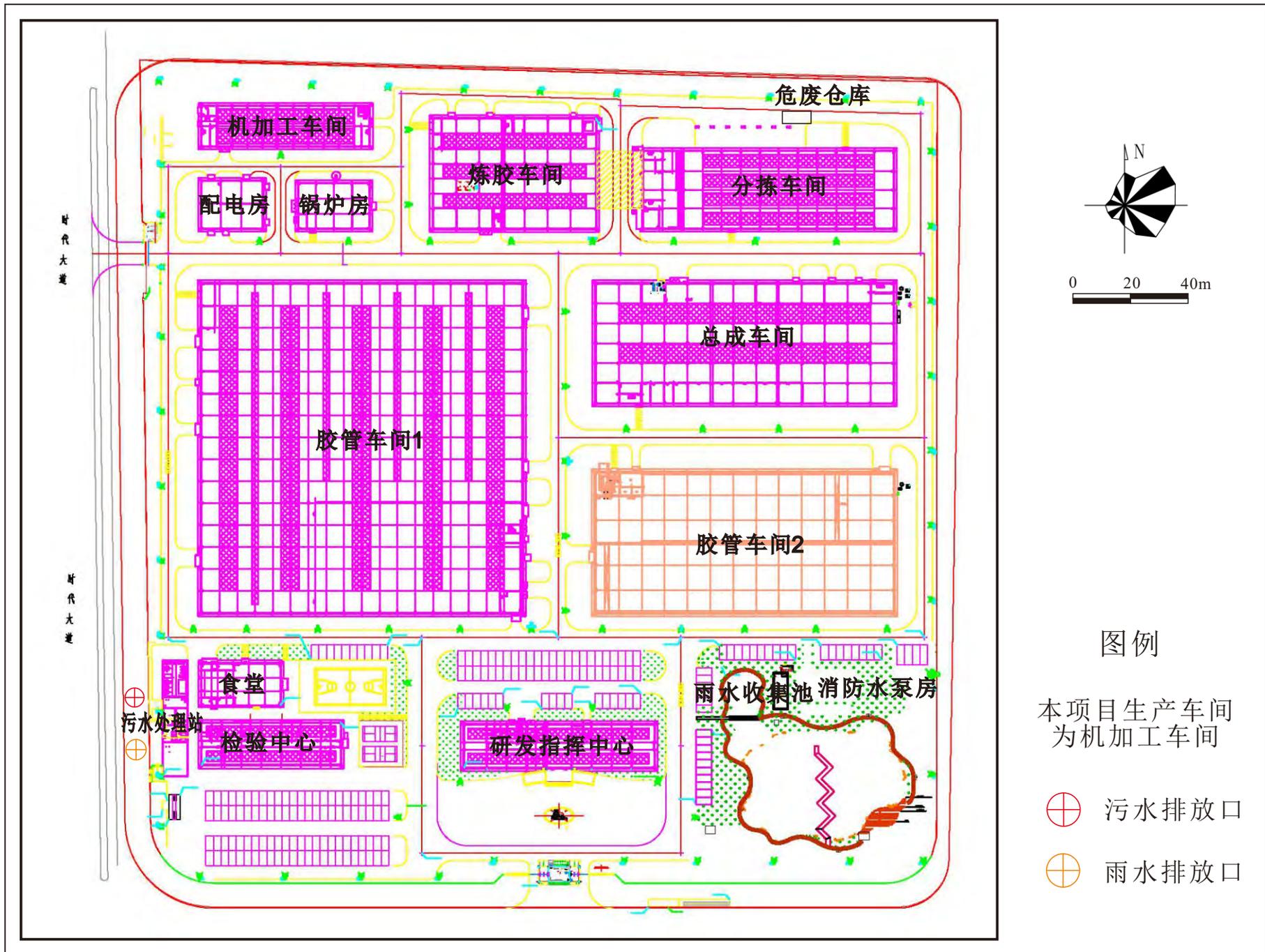
6.固体废弃物影响专项评价

7.辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）

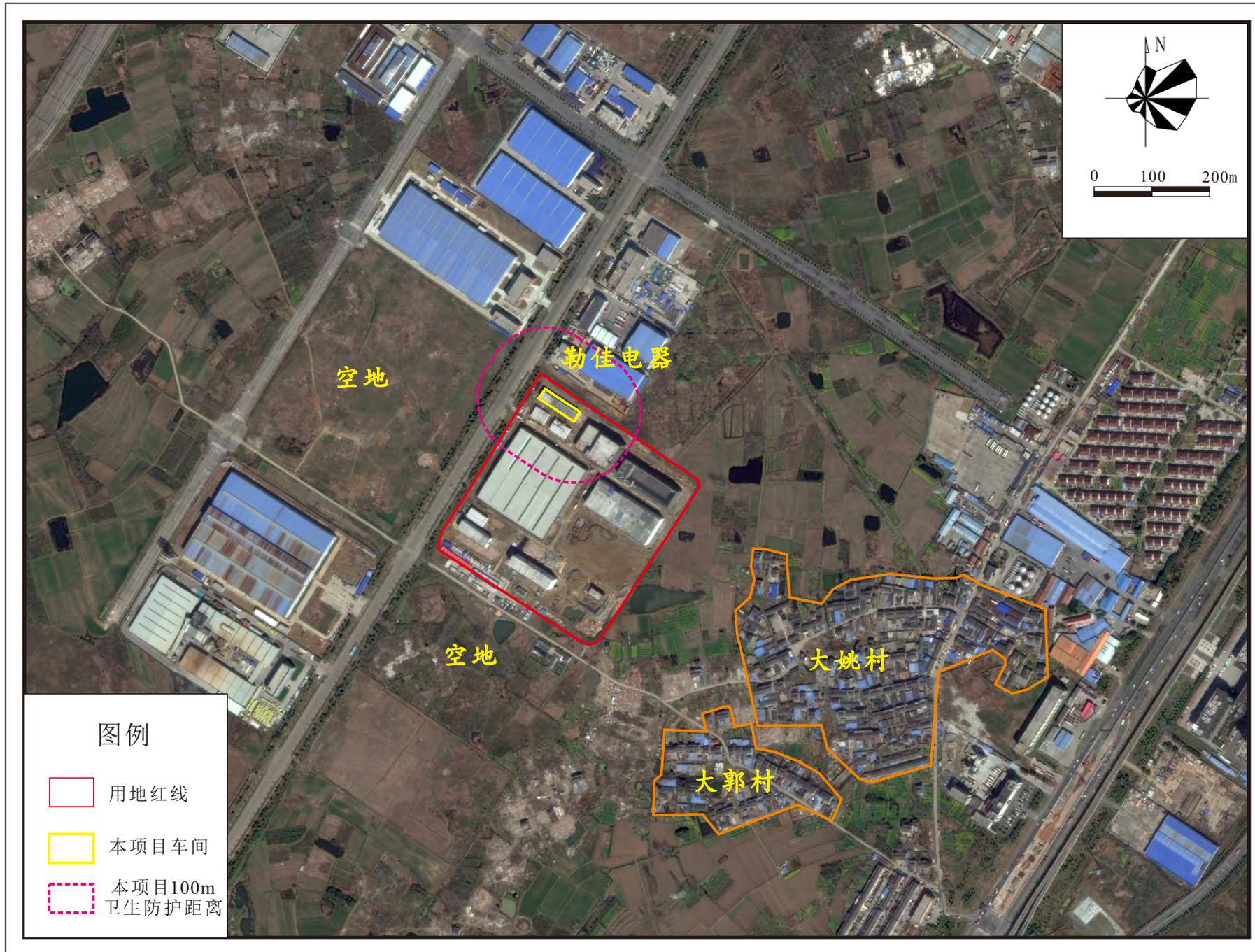
以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。



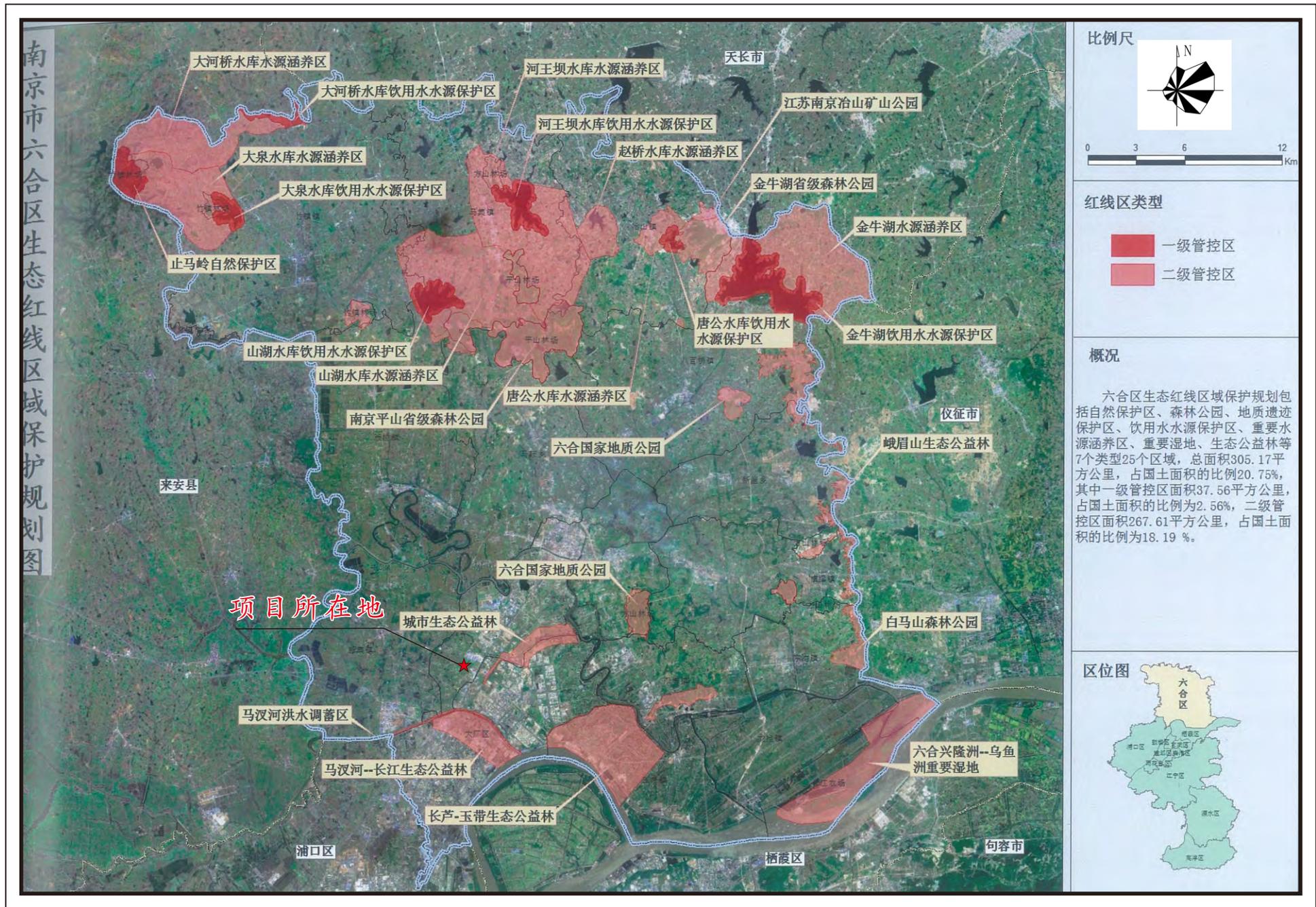
附图1 项目地理位置图



附图2 项目厂区平面布置图



附图3 项目周边环境概况图



附图4 项目周边生态红线保护区域



江苏省投资项目备案证

备案证号：六经信备[2018]9号

项目名称：	年产200万根汽车用金属管项目	项目法人单位：	南京利德东方橡塑科技有限公司
项目代码：	2018-320116-29-03-607764	法人单位经济类型：	有限责任公司
建设地点：	江苏省：南京市_六合区	项目总投资：	2000万元
建设性质：	扩建	计划开工时间：	2018
建设规模及内容：	购置设备39台（套），新上汽车用金属管生产线，项目完成后可形成年产汽车用金属管200万根的生产能力。		

项目法人单位承诺：

- 对备案项目信息的真实性、合法性和完整性负责。
- 项目符合国家产业政策。
- 如有违规情况，愿承担相关的法律责任。

南京市六合区经济和信息化局

2018-02-22

南京市六合区市场监督管理局

公司准予变更登记通知书

(01160227)公司变更[2016]第03010005号

统一社会信用代码:9132010058049291XT

王妍雪:

根据《中华人民共和国公司法》和《中华人民共和国公司登记管理条例》的规定,你代表委托方申请

南京利德东方橡塑科技有限公司

公司变更已经我局登记。现主要变更事项如下:

原企业名称:南京七四二五橡塑有限责任公司

原住所:南京市栖霞区迈皋桥创业园7号

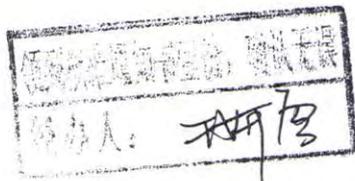
现企业名称:南京利德东方橡塑科技有限公司

现住所:南京市六合经济开发区宁六路581号

同时,下列事项已经我局备案

董监事备案 章程备案

凭此通知书10日内领取营业执照。



南京市六合区环境保护局文件

六环书复[2014]011号

关于“年产汽车/铁路等行业3800万米软管、6900万根总成及2700万件模压制品项目”环境影响报告书的审批意见

南京七四二五橡塑有限责任公司：

你公司报送的《年产汽车/铁路等行业3800万米软管、6900万根总成及2700万件模压制品项目环境影响报告书》（报批稿）（以下简称“报告书”）收悉，经研究，批复如下：

一、该项目地址位于六合经济开发区时代大道以东，李姚路以南，乙烯路以北，占地面积95665m²，建筑面积107480m²，建设炼胶车间、胶管车间、模压车间、装配车间、研发中心、检测与实验中心、污水处理站、锅炉房等工程和辅助用房及设施，项目总投资60000万元。依据南京市六合经济开发区管理委员会文件（六管委备[2013]13号）、南京市规划局六合直属分局《关于工业用地招拍挂出让的初审意见》（工[2013]019号）等文件，根据环评结论，从环保角度分析，该项目建设是可行的。项目在落实报告书提出的各项污染防治措施后，各项污染物可以达标排放，并满足我局核定的污染物排放总量控制指标。从环境保护角度分析，同意该项目建设。

二、同意专家评审组对报告书的评审意见，环评所提各项污染防治措施基本可行，可作为项目工程设计、建设和环境管理的依据。

三、原则同意环评结论和建议，建设单位须在项目实施时认真执行，并重点做好以下几项工作：

1、项目排水实施雨污分流，清污分流，设雨污水排口各一个。雨水经收集后接入园区雨水管网；生活污水和生产废水（地面冲洗水、硫化废水、循环冷却系统排放污水和锅炉废水等）经有效收集后接入厂自建污水处理设施处理达《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 标准后排入园区污水管网，纳入六合区污水处理厂集中处理。依照环评要求，落实污水处理设施尾水的回用措施，部分尾水回用于地面冲洗、绿化等，减少废水排放量。

2、炼胶车间粉料称量、碳黑进料工序产生的粉尘须经布袋除尘措施有效处理后高空排放，执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 标准；密炼工序投料粉尘及密炼废气须经布袋除尘+活性炭吸附措施有效处理后高空排放，执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 标准；炼胶车间热胶烟气经有效收集后接入密炼工序废气处理设施处理；硫化工序产生的硫化废气须经活性炭吸附设施有效处理后高空排放，非甲烷总烃和硫化氢分别执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 标准和《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准；天然气锅炉（2 台）燃烧废气执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2001）中二类区 II 时段标准。

项目共设置废气排气口 7 个：炼胶车间设置废气排放口 2 个，排气口高度为 25 米；硫化工序设置排气口 4 个，排气口高度为 15 米；锅炉排气口 1 个，高度为 12 米。食堂燃料须使用清洁能源，厨房油烟须经高效净化装置处理达《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）标准限值后经专用烟道至屋顶排放。严格依照环评要求，落实各类废气的收集与污染防治措施，减少废气的无组织排放，无组织排放废气执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 6 标准和《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准。

3、优先选用低噪声设备，各噪声源须落实减振隔声降噪等措施，同时合理布局噪声设备的位置，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中 2 类标准。

4、落实固体废物分类收集、综合利用和安全处置措施。项目生产过程中产生的废橡胶、软管、包装材料等回收利用；废活性炭等危险废物交有资质单位处置，并按规定办理相关转移手续；生活垃圾经收集后交环卫部门处置。

5、各污染物排放口应设置便于采样的监测点和排污口标志，按要求进行规范化设置。

6、依照环评要求，制定环境应急预案，落实环境风险防范措施，加强环境风险事故防范，减轻事故发生时对环境影响。根据环评报告，确定项目在胶管车间硫化单元和膜压车间硫化单元边界设置 100 米卫生防护距离。

7、加强施工期间环境管理，严格按照《南京市扬尘污染防治管理办法》要求落实施工期扬尘污染防治措施，减少扬尘污染。

四、项目建成后，污染物排放总量控制指标为：废气：烟尘 0.36 t/a；二氧化硫 0.15 t/a，二氧化氮 0.95 t/a；颗粒物 0.10 t/a；非甲烷总烃 0.12 t/a；硫化氢 0.0009 t/a。废水量 51435t/a，废水实行浓度控制；固体废弃物排放为零。

五、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后试生产须报我局核准，在试生产三个月内完成验收监测及环保专项验收工作，项目验收合格后方可投入正式生产。

六、本批复自下达之日起，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，或本项目五年后方开工建设的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

南京市六合区环境保护局

二〇一四年一月二十九日

委 托 书

江苏环保产业技术研究院股份公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》和《环境影响评价法》的规定，项目建设前，必须开展环境影响评价，作为环保主管部门和有关建设单位采取污染控制措施，加强环境管理的科学依据。为此，南京利德东方橡塑科技有限公司 委托江苏环保产业技术研究院股份公司进行 年产 200 万根汽车用金属管 项目的环境影响评价工作。

特此委托。

南京利德东方橡塑科技有限公司

2018年3月20日



承 诺 书

我单位委江苏环保产业技术研究院股份公司编制南京利德东方橡塑科技有限公司年产 200 万根汽车用金属管项目环境影响报告表已经完成，现郑重作出如下承诺：

本单位保证向环评单位提供的数据、资料真实可靠，与本项目实际情况相符，环评报告内容符合本项目实际。项目建设过程中将严格按照环评报告内容实施，如有违反则无条件停建整改。

单 位（盖章）：

法人代表签字（盖章）：

2018 年 4 月 15 日

